

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza
Wydział Budowy Maszyn i Lotnictwa
Katedra Technologii Maszyn i Inżynierii Produkcji

Załącznik nr 4

do wniosku o przeprowadzenie postępowania w sprawie nadania stopnia
doktora habilitowanego

Wykaz osiągnięć naukowych stanowiących znaczny wkład w rozwój dyscypliny

dr inż. Andrzej Kubit

Rzeszów, dn. 17.03.2020 r.

Spis treści

I.	Informacja o osiągnięciach naukowych, o których mowa w art. 219 ust. 1. Pkt 2 Ustawy	3
II.	Informacja o aktywności naukowej i dydaktycznej	6
III.	Informacja o współpracy z otoczeniem społecznym i gospodarczym	25
IV.	Informacje naukometryczne	29
V.	Sumaryczne zestawienie dorobku naukowo-badawczego, popularyzatorskiego, dydaktycznego i organizacyjnego po uzyskaniu stopnia doktora nauk technicznych	30

WYKAZ OSIĄGNIĘĆ NAUKOWYCH STANOWIĄCYCH ZNACZNY WKŁAD W ROZWÓJ DYSCYPLINY

I. INFORMACJA O OSIĄGNIĘCIACH NAUKOWYCH, O KTÓRYCH MOWA W ART. 219 UST. 1. PKT 2 USTAWY

A) Tytuł osiągnięcia naukowego:

Analiza właściwości połączeń blach ze stopu aluminium EN AW-7075-T6 Alclad zgrzewanych metodą tarciovą z przemieszaniem w zastosowaniu do wytwarzania struktur cienkościennych

B) Cykl powiązanych tematycznie artykułów naukowych, zgodnie z art. 219 ust. 1. pkt 2b Ustawy:

1. **Kubit A.** „*Właściwości punktowych połączeń zgrzewanych metodą tarciovą z przemieszaniem, z wypełnieniem krateru, w zastosowaniu do wytwarzania cienkościennych struktur nośnych*”. Oficyna Wydawnicza Politechniki Rzeszowskiej, Rzeszów 2019, ISBN 978-83-7934-350-8.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na kompletnym opracowaniu monografii obejmującym dokonanie przeglądu literatury, opracowanie metodyki badań, realizację zaplanowanych badań, wykonanie rysunków i tabel, analityczny opis wyników badań a także opracowanie wniosków.

2. **Kubit A.**, Trzepiecinski T., Faes K., Drabczyk M., Bochnowski W., Korzeniowski M.: „*Analysis of the effect of structural defects on the fatigue strength of RFSSW joints using C-scan scanning acoustic microscopy and SEM*”. Fatigue & Fracture of Engineering Materials & Structures. Vol. 42, Issue 6, June 2019, pp. 1308-1321
MNiSW: 100 pkt.; IF: 2.389

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, opracowaniu planu badań wytrzymałości zmęczeniowej, współudziale w realizacji badań zmęczeniowych, przeprowadzeniu analiz metalograficznych przetomów zmęczeniowych, interpretacji wyników badań nieniszczących, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel oraz treści publikacji. Koordynowałem również proces wydawniczy.

3. Kluz R., **Kubit A.**, Trzepiecinski T., Faes K.: „*Polyoptimisation of the refill friction stir spot welding parameters applied in joining 7075-T6 Alclad aluminium alloy sheets used in aircraft components*”. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, August 2019, Vol. 103, Issue 9–12, pp. 3443–3457
MNiSW: 100 pkt.; IF: 2.75

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, realizacji badań wytrzymałości statycznej, przeprowadzeniu analizy metalograficznej, współudziale w realizacji optymalizacji parametrów procesu zgrzewania, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków. Koordynowałem również proces wydawniczy.

4. **Kubit A.**, Trzepiecinski T., Świąch Ł., Faes K., Słota J.: „*Experimental and numerical investigations of thin-walled stringer-stiffened panels welded with RFSSW technology under uniaxial compression*”. Materials, 2019 Jun; 12(11): 1785
MNiSW: 140 pkt., IF: 3.532

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, przygotowaniu płyt usztywnionych wykonanych metodą nitowania, współudziale w realizacji badań statycznych, opracowaniu modelu numerycznego MES, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu treści publikacji, rysunków i tabel. Koordynowałem również proces wydawniczy.

5. **Kubit A.**, Trzepiecincki T., Bochnowski W., Drabczyk M., Faes K.: „*Analysis of the mechanism of fatigue failure of the Refill Friction Stir Spot Welded overlap joints*”. Archives of Civil and Mechanical Engineering, Vol. 19, Issue 4, August 2019, pp. 1419-1430
MNiSW: 140 pkt.; IF: 2.805

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, opracowaniu planu badań wytrzymałości zmęczeniowej, współudziale w realizacji badań zmęczeniowych, przeprowadzeniu analiz metalograficznych przełomów zmęczeniowych, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, opracowaniu rysunków i tabel, a także treści artykułu. Koordynowałem również proces wydawniczy.

6. Kluz R., **Kubit A.**, Trzepiecincki T., Faes K., Bochnowski W.: „*A Weighting Grade-Based Optimization Method for Determining Refill Friction Stir Spot Welding Process Parameters*”. Journal of Materials Engineering and Performance, Vol. 28(10) October 2019, pp. 6471-6482
MNiSW: 70 pkt.; IF: 1.67

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, realizacji badań wytrzymałości statycznej, przeprowadzeniu analiz metalograficznej, współudziale w realizacji optymalizacji parametrów procesu zgrzewania, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków. Przygotowałem rysunki oraz tabele.

7. **Kubit A.**, Kluz R., Trzepiecincki T., Wydrzyński D., Bochnowski W.: „*Analysis of the mechanical properties and of micrographs of refill friction stir spot welded 7075-T6 aluminium sheets*”. Archives of Civil and Mechanical Engineering, 18 (2018), pp. 235-244
MNiSW (lista A czasopism, 2018): 30pkt.; IF: 2.846

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, realizacji zaplanowanych badań polegających na przeprowadzeniu analiz metalograficznych oraz wytrzymałościowych, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, opracowaniu rysunków i tabel oraz treści publikacji. Koordynowałem również proces wydawniczy.

8. **Kubit A.**, Wydrzyński D., Trzepiecincki T.: „*Refill friction stir spot welding of 7075-T6 aluminium alloy single-lap joints with polymer sealant interlayer*”. Composite Structures, 201 (2018), pp. 389-397
MNiSW (lista A czasopism, 2018): 40pkt.; IF: 4.829

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, doborze uszczelniaczy, realizacji badań polegających na przeprowadzeniu analiz metalograficznych oraz wytrzymałościowych, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, opracowaniu rysunków i tabel oraz treści. Koordynowałem również proces wydawniczy.

9. **Kubit A.**, Bucior M., Wydrzyński D., Trzepiecincki T., Pytel M.: „*Failure mechanisms of refill friction stir spot welded 7075-T6 aluminium alloy single-lap joints*”. International Journal of Advanced Manufacturing Technology, February 2018, Volume 94, Issue 9-12, pp. 4479-4491.
MNiSW (lista A czasopism, 2018): 30pkt.; IF: 2.496

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, realizacji zaplanowanych badań polegających na przeprowadzeniu analiz metalograficznych oraz wytrzymałościowych, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, opracowaniu rysunków i tabel oraz treści. Koordynowałem również proces wydawniczy.

10. **Kubit A.**, Jurczak W., Trzepieciński T., Faes K.: „*Experimental and numerical investigation of impact resistance of riveted and RFSSW stringer-stiffened panels in blunt impact test*”. Transactions of FAMENA (ISSN:1333-1124, eISSN: 1849-1391). Artykuł zaakceptowany, załączam „Letter of acceptance”.

IF: 0.637, MNiSW: 70pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek do badań, przeprowadzeniu badań udarności, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, opracowaniu rysunków i tabel, a także treści publikacji. Koordynowałem również proces wydawniczy.

11. Wydrzyński D., Bucior M., **Kubit A.**: „*The effects of welding parameters on the tensile shear strength of refill friction stir spot welding of 7075-T6 aluminium alloy joints*”. ITM Web of Conferences 15, 04012 (2017).

MNiSW: 15pkt. (czasopismo indeksowane w bazach Web of Science oraz Scopus)

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, przeprowadzeniu badań wytrzymałości statycznej, opracowaniu wniosków. Koordynowałem również proces wydawniczy.

12. **Kubit A.**, Trzepieciński T.: „*Głowica dociskowa*” (do zgrzewania blach metodą RFSSW). Pozytywnie ocenione przez Urząd Patentowy RP zgłoszenie patentowe nr P.427565 z dnia 30.10.2018r.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na współudziale w opracowaniu konstrukcji głowicy dociskowej dedykowanej dla procesu zgrzewania metodą RFSSW oraz opracowaniu treści zgłoszenia, przygotowaniu rysunków.

II. INFORMACJA O AKTYWNOŚCI NAUKOWEJ I DYDAKTYCZNEJ

A) Wykaz opublikowanych artykułów w czasopismach naukowych znajdujące się w bazie Journal Citation Reports (JCR) – niewymienione w pkt. I B:

1. **Kubit A.**, Trzepiecinski T., Kłonica M., Hebda M., Pytel M.: „*The influence of temperature gradient thermal shock cycles on the interlaminar shear strength of fibre metal laminate composite determined by the short beam test*”. Composites Part B, Vol. 176 (2019) 107217.
MNiSW: 200pkt.; IF: 6.313

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, wykonaniu próbek kompozytowych, zaprojektowaniu przyrządu do przeprowadzenia badań tzw. short beam test, realizacji badań statycznych, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel. Koordynowałem również proces wydawniczy.

2. Trzepieciński T., **Kubit A.**, Kudelski R., Kwolek P., Oblój A.: „*Strength properties of aluminium/glass-fiber-reinforced laminate with additional epoxy adhesive film interlayer*”. International Journal of Adhesion and Adhesives, 85 (2018), pp. 29-36
MNiSW (lista A czasopism, 2018): 35pkt.; IF: 2.501

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, wykonaniu próbek kompozytowych, realizacji badań wytrzymałości statycznej, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel oraz treści artykułu. Koordynowałem również proces wydawniczy.

3. Trzepiecinski T., **Kubit A.**, Słota J., Fejkiel R.: „*An Experimental study of the frictional properties of steel sheets using the drawbead simulator test*”. Materials 2019, 12, 4037
MNiSW: 140 pkt.; IF: 3.532

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na wykonaniu pomiarów struktury geometrycznej powierzchni, wykonaniu przyrządu do przeciągania blach oraz na współudziale w interpretacji i dyskusji wyników oraz przygotowaniu treści publikacji.

4. Słota J., Krasowski B., **Kubit A.**, Trzepiecinski T., Bochnowski W., Dudek K., Neslušan M.: „*Residual stresses and surface roughness analysis of truncated cones of steel sheet made by single point incremental forming*”. Metals 2020, 10, 237
MNiSW: 70 pkt.; IF: 2.371

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na zaprojektowaniu i wykonaniu przyrządu do kształtowania blach oraz na współudziale w interpretacji i dyskusji wyników.

5. **Kubit A.**, Zielecki W., Drabczyk M.: „*Influence of nanoalumina particles on the static and high-cycle fatigue properties of peel-loaded adhesive-bonded joints*”. Strength of Materials, Vol. 48, No. 4, July, 2016, pp. 515-523
MNiSW (lista A czasopism, 2016): 15pkt.; IF: 0.443

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek połączeń klejowych do badań, realizacji badań wytrzymałości zmęczeniowej, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowałem rysunki i tabele, a także treść artykułu. Koordynowałem również proces wydawniczy.

6. **Kubit A.** „*Influence of multi-walled carbon nanotubes (MWCNT) on the static and high-cycle fatigue properties of adhesive joints of 2024-T3 aluminium alloy subjected to peel*”. *Tehnički Vjesnik*, 24, Suppl. 2(2017), pp. 445-450
MNiSW (lista A czasopism, 2017): 15pkt.; IF: 0.686

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na kompletnym opracowaniu artykułu, obejmującym przegląd literatury, opracowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek połączeń klejowych do badań, realizacji badań wytrzymałości zmęczeniowej, interpretację wyników badań, opracowanie wniosków oraz koordynowanie procesu wydawniczego.

7. Zielecki W., **Kubit A.**, Kluz R., Trzepieciński T.: „*Investigating the influence of the chamfer and fillet on the high-cyclic fatigue strength of adhesive joint of steel parts*”. *Journal of Adhesion Science and Technology*, vol. 31, no. 6 (2017), pp. 627-644
MNiSW(lista A czasopism, 2017): 25pkt.; IF: 1.039

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek połączeń klejowych do badań, realizacji badań wytrzymałości zmęczeniowej, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowałem rysunki i tabele oraz treść. Koordynowałem również proces wydawniczy.

8. Zielecki W., **Kubit A.**, Trzepieciński T., Narkiewicz U., Czech Z.: „*Impact of multiwall carbon nanotubes on the fatigue strength of adhesive joint*”. *International Journal of Adhesion & Adhesives*, 2017, vol. 73, pp. 16-21
MNiSW (lista A czasopism, 2017): 35pkt.; IF: 2.065

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek połączeń klejowych do badań, realizacji badań wytrzymałości zmęczeniowej, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowałem rysunki i tabele oraz treść publikacji. Koordynowałem również proces wydawniczy.

9. Kluz R., **Kubit A.**, Trzepieciński T.: „*Investigations of temperature-induced errors of positioning of an industrial robot arm*”. *Journal of Mechanical Science and Technology*, vol. 32, no. 11, 2018, pp. 1-12
MNiSW (lista A czasopism, 2018): 20pkt.; IF: 1.221

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na dokonaniu przeglądu literatury, współdziałanie w opracowaniu metodyki badań, realizację badań, interpretację wyników badań, opracowanie wniosków oraz koordynowanie procesu wydawniczego.

10. Kluz R., **Kubit A.**, Sęp J., Trzepieciński T.: „*Effect of temperature variation on repeatability positioning of a robot when assembling parts with cylindrical surfaces*”. *Eksploatacja i Niezawodność – Maintenance and Reliability*, Vol. 20, No. 4, 2018, pp. 503-513
MNiSW (lista A czasopism, 2018): 25pkt.; IF: 1.806

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na dokonaniu przeglądu literatury, współdziałanie w opracowaniu metodyki badań, realizację badań, interpretację wyników badań, opracowanie wniosków oraz koordynowanie procesu wydawniczego.

11. **Kubit A.**, Kluz R., Ochałek K., Wydrzyński D., Trzepieciński T.: „*Friction stir welding of 2024-T3 aluminium alloy sheet with sheet pre-heating*”. *Materiali in Tehnologije*, 52 (2018) 3, pp. 283-288
MNiSW (lista A czasopism, 2018): 15pkt.; IF: 0.714

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na dokonaniu przeglądu literatury, opracowaniu metodyki badań, zaprojektowaniu przyrządu do podgrzewania zgrzewanych blach, realizację badań, interpretację wyników badań, opracowanie wniosków oraz koordynowanie procesu wydawniczego.

B) Wykaz osiągnięć projektowych, konstrukcyjnych, technologicznych zrealizowanych dla celów naukowych:

1. **Kubit A.**, Kłonica M.: „Przyrząd do badań kompozytów warstwowych tzw. metodą krótkiej belki (ang. short beam test)”. Przyrząd wykonano w laboratorium Katedry Podstaw Inżynierii Produkcji Politechniki Lubelskiej.

Mój wkład w zrealizowaniu tego osiągnięcia polegał na kompleksowym wykonaniu projektu przyrządu i współudziale w jego wykonaniu.

2. **Kubit A.**, Wydrzyński D.: „Przyrząd wymuszający czysty stan ścinania podczas badań wytrzymałości statycznej zakładkowych połączeń zgrzewanych”. Zrealizowano w laboratorium Katedry Przeróbki Plastycznej Politechniki Rzeszowskiej.

Mój wkład w zrealizowaniu tego osiągnięcia polegał na kompleksowym wykonaniu projektu przyrządu i współudziale w jego wykonaniu.

3. **Kubit A.**, Wydrzyński D.: „Przyrząd wymuszający stan oddzierania podczas badań wytrzymałości statycznej zakładkowych połączeń zgrzewanych”. Zrealizowano w laboratorium Katedry Przeróbki Plastycznej Politechniki Rzeszowskiej.

Mój wkład w zrealizowaniu tego osiągnięcia polegał na kompleksowym wykonaniu projektu przyrządu i współudziale w jego wykonaniu.

C) Udzielone patenty międzynarodowe i krajowe

1. **Kubit A.**, Zielecki W, Kubit J., rok udzielenia patentu: 2018, tytuł: „Głowica do nanoszenia kleju na powierzchnie płaskie oraz sposób nanoszenia kleju taką głowicą”. Zakres terytorialny ochrony patentowej: Polska. Udzielony przez: Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej. Nr PL 230141 B1.

Mój wkład w powstanie tego patentu polegał na Opracowaniu koncepcji oraz wykonaniu dokumentacji, wykonaniu prototypu i przeprowadzeniu prób.

2. **Kubit A.**, Zielecki W, Kubit J., rok udzielenia patentu: 2018, tytuł: „Głowica do nanoszenia kleju na powierzchnie płaskie oraz sposób nanoszenia kleju taką głowicą”. Zakres terytorialny ochrony patentowej: Polska. Udzielony przez: Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej. Nr PL 230789 B1.

Mój wkład w powstanie tego patentu polegał na Opracowaniu koncepcji oraz wykonaniu dokumentacji, wykonaniu prototypu i przeprowadzeniu prób.

3. **Kubit A.**, Trzepieciński T.: „Głowica dociskowa” (do zgrzewania blach metodą RFSSW). Pozytywnie ocenione przez Urząd Patentowy RP zgłoszenie patentowe nr P.427565.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na współudziale w opracowaniu konstrukcji głowicy dociskowej dedykowanej do procesy zgrzewania metodą RFSSW.

D) Wykaz monografii, rozdziałów w monografiach, publikacji naukowych w czasopismach międzynarodowych lub krajowych innych niż znajdujące się w bazie, o której mowa w pkt II A:

1. **Kubit A.**, Zielecki W., Kudelski R., Drabczyk M.: „*Investigations of the properties of fiber-metal laminates with stiffening rib embossed by the Incremental Sheet Forming technology*”. AIP Conference Proceedings 2113, 170020 (2019).

MNiSW: 15pkt. (czasopismo indeksowane w bazach Web of Science oraz Scopus)

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na przeprowadzeniu przeglądu literatury, opracowaniu metodyki badań, wykonaniu próbek kompozytowych, zaprojektowaniu przyrządu do przeprowadzenia badań wytrzymałościowych, realizacji badań statycznych, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel. Koordynowałem również proces wydawniczy.

2. Bucior M., **Kubit A.**, Kluz R.: „*Identifying optimal Friction Stir Welding process parameters for 2024 Al alloy butt joints*”. Advances in Science and Technology Research Journal, 4/ 2019 (13), pp. 48-53.

MNiSW: 70pkt. (czasopismo indeksowane w bazach Web of Science oraz Scopus)

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, przeprowadzeniu badań wytrzymałościowych, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel.

3. **Kubit A.**, Bucior M., Kluz R., Bochnowski W., Perłowski R.: „*Experimental research of the weakening of the fuselage skin by RFSSW single row joints*”. Advances in Science and Technology-Research Journal, 3/ 2019 (13), pp. 90-97.

MNiSW: 70pkt. (czasopismo indeksowane w bazach Web of Science oraz Scopus)

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na przeprowadzeniu przeglądu literatury, opracowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek, przeprowadzeniu badań wytrzymałościowych, analizie metalograficznej, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel. Koordynowałem również proces wydawniczy.

4. **Kubit A.**, Bucior M., Wydrzyński D., Bąk Ł.: „*Experimental investigation of the degree of weakening in structural notch area of 7075-T6 aluminum alloy sheet welded with the RFSSW method*”. ITM Web of Conferences 15, 04006 (2017).

MNiSW: 15pkt. (czasopismo indeksowane w bazach Web of Science oraz Scopus)

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na przeprowadzeniu przeglądu literatury, opracowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek, zaprojektowaniu przyrządu do badań, przeprowadzeniu badań wytrzymałościowych, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel. Koordynowałem również proces wydawniczy.

5. **Kubit A.**, Bucior M., Stachowicz F., Zielecki W.: „*The impact of heat treatment and shot peening on the fatigue strength of 51CrV4 steel*”. Procedia Structural Integrity 2 (2016), pp. 3330-3336.

MNiSW: 15pkt. (czasopismo indeksowane w bazach Web of Science oraz Scopus)

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na przeprowadzeniu badań wytrzymałości zmęczeniowej, współudziale w interpretacji wyników i opracowaniu wniosków.

6. **Kubit A.**, Bucior M., Zielecki W.: „*The impact of the multiwall carbon nanotubes on the fatigue properties of adhesive joints of 2024-T3 aluminium alloy subjected to peel*”. Procedia Structural Integrity 2 (2016), pp. 334-341

MNiSW: 15pkt. (czasopismo indeksowane w bazach Web of Science oraz Scopus)

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na przeprowadzeniu przeglądu literatury, opracowaniu metodyki badań, wykonaniu próbek połączeń klejowych, przeprowadzeniu badań wytrzymałości zmęczeniowej, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel. Koordynowałem również proces wydawniczy.

7. **Kubit A.**, Wydrzyński D., Bucior M., Krasowski B.: „*Testing of stiffening ribs formed by incremental forming in thin-walled aircraft structures made of 2024-T3 ALCLAD aluminium alloy*”. AIP Conference Proceedings, Vol. 1960 May 2, 2018, pp. 6-12.

MNiSW: 15pkt. (czasopismo indeksowane w bazach Web of Science oraz Scopus)

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na przeprowadzeniu przeglądu literatury, opracowaniu metodyki badań, współudziale w wykonaniu próbek, zaprojektowaniu przyrządu do przeprowadzenia badań wytrzymałościowych, realizacji badań statycznych, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel. Koordynowałem również proces wydawniczy.

8. **Kubit A.**, Kluz R., Wydrzyński D.: „*Analysis of structure and shear/peel strength of refill friction stir spot welded 7075-T6 aluminium alloy joints*”. Advances in Science and Technology Research Journal, Volume 11, Issue 3, September 2017, pp. 297-303.

MNiSW (lista B czasopism, 2017): 10pkt. (czasopismo indeksowane w bazach Web of Science oraz Scopus)

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na przeprowadzeniu przeglądu literatury, opracowaniu metodyki badań, opracowaniu przyrządów do czystego ścinania i oddzierania, wykonaniu próbek połączeń, przeprowadzeniu badań wytrzymałości statycznej, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel. Koordynowałem również proces wydawniczy.

9. **Kubit A.**, Ciecierska B., Drozd K.: „*The influence of lap size on shear strength of adhesive joints*”. Advances in Science and Technology Research Journal, Vol. 9, No. 26, June 2015, pp. 104–108.

MNiSW (lista B czasopism, 2015): 10pkt. (czasopismo indeksowane w bazach Web of Science oraz Scopus)

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na przeprowadzeniu przeglądu literatury, opracowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek, przeprowadzeniu badań wytrzymałościowych, interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel. Koordynowałem również proces wydawniczy.

10. Kluz R., **Kubit A.**, Wydrzyński D.: „*The effect of plunge depth on the strength properties of friction welded joints using the RFSSW method*”. Advances in Science and Technology Research Journal. Vol. 12, Issue 1, March 2018, pp. 41-47.

MNiSW (lista B czasopism, 2018): 10pkt. (czasopismo indeksowane w bazach Web of Science oraz Scopus)

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek, przeprowadzeniu badań wytrzymałościowych, analizie metalograficznej, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel.

11. Kluz R., **Kubit A.**, Wydrzyński D.: „*The effect of RFSSW parameters on the load bearing capacity of aluminum 7075-T6 sheet metal joints*”. Advances in Science and Technology Research Journal, Vol. 12, No. 2, June 2018, pp. 35-41.
MNiSW (lista B czasopism, 2018): 10pkt. (czasopismo indeksowane w bazach Web of Science oraz Scopus)

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek, przeprowadzeniu badań wytrzymałościowych, analizie metalograficznej, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel.

12. Lemu H., Trzepieciński T., **Kubit A.**, Fejkiel R.: „*Friction Modeling of Al-Mg Alloy Sheets Based on Multiple Regression Analysis and Neural Networks*”. Advances in Science and Technology Research Journal. Vol. 11, Issue 1, 2017, pp. 48–57.
MNiSW (lista B czasopism, 2017): 10pkt. (czasopismo indeksowane w bazach Web of Science oraz Scopus)

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na współudziale w przygotowaniu metodyki badań, współudziale w przeprowadzeniu badań, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków.

13. **Kubit A.**, Wydrzyński D., Bucior M., Kluz R., Krasowski B.: „*Właściwości przetłoczeń usztywniających kształtowanych w cienkich blachach z lotniczego stopu aluminium 2024-T3 metodą formowania przyrostowego*”. Technologia i Automatyzacja Montażu, nr 4/2018, s. 28-32.
MNiSW (lista B czasopism, 2018): 7pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na przeprowadzeniu przeglądu literatury, opracowaniu metodyki badań, współudziale w wykonaniu próbek, zaprojektowaniu przyrządu do przeprowadzenia badań wytrzymałościowych, realizacji badań statycznych, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel. Koordynowałem również proces wydawniczy.

14. Trzepieciński T., Krasowski B., **Kubit A.**, Wydrzyński D.: „*Possibilities of application of incremental sheet-forming technique in aircraft industry*”. Zeszyty Naukowe Politechniki Rzeszowskiej 298, z. 1/2018, styczeń-marzec, s. 87-100.
MNiSW (lista B czasopism, 2018): 7pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na współudziale w przygotowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek, współudziale w przeprowadzeniu badań, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków.

15. Trzepieciński T., Fejkiel R., **Kubit A.**: „*Experimental evaluation of value of friction coefficient in the drawbead region*”. Zeszyty Naukowe Politechniki Rzeszowskiej. Mechanika, t.XXXV, z.1, 2018, s.77-85.
MNiSW (lista B czasopism, 2018): 7pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na współudziale w przygotowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek, współudziale w przeprowadzeniu badań, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków.

16. Kluz R., Bucior M., **Kubit A.**, Wydrzyński D.: „*Wpływ błędów orientacji robota montażowego na montowalność części o powierzchniach płaskich*”. Technologia i Automatyzacja Montażu, 2/2018, s. 37-41.

MNiSW (lista B czasopism, 2018): 7pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na współudziale w przygotowaniu metodyki badań, oraz interpretacji wyników i opracowaniu wniosków.

17. Bucior M., Zielecki W., **Kubit A.**: „Konstrukcja głowicy do umacniania blach i doczołowych połączeń spawanych metodą pneumokulowania”. Technologia i Automatyzacja Montażu. 2017, nr 4, s. 32-36.

MNiSW (lista B czasopism, 2018): 7pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na przeprowadzeniu przeglądu literatury oraz interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel.

18. **Kubit A.**, Bucior M., Zielecki W.: „Wytrzymałość na oddzieranie połączenia adhezyjnego kompozytu polimerowo-włóknistego z blachą ze stopu aluminium 2024-T3”. Technologia i Automatyzacja Montażu, 2017, nr 4, s. 54-58.

MNiSW (lista B czasopism, 2017): 7pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na przeprowadzeniu przeglądu literatury, opracowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek kompozytowych, przeprowadzeniu badań wytrzymałościowych, interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel. Koordynowałem również proces wydawniczy.

19. Ciecierska B., **Kubit A.**: „Analiza wybranych właściwości kompozycji klejowych z nanonapełniaczami”. Technologia i Automatyzacja Montażu. 2017, nr 1, s. 34-38.

MNiSW (lista B czasopism, 2018): 7pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na przeprowadzeniu przeglądu literatury, opracowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek klejowych z nanonapełniaczami, interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel.

20. Kluz R., **Kubit A.**, Wydrzyński D.: „Zgrzewanie punktowe blach ze stopu aluminium 7075-T6”. Technologia i Automatyzacja Montażu, 2017, nr 2, s. 56-60.

MNiSW (lista B czasopism, 2017): 7pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na przeprowadzeniu przeglądu literatury, przeprowadzeniu badań wytrzymałości statycznej, interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków.

21. **Kubit A.**: „The effect of adhesive type on strength of inter-layer joints in fiber metal laminate composites”. Composites Theory and Practice, 17: 3 (2017), pp. 162-168.

MNiSW (lista B czasopism, 2017): 11pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na kompletnym opracowaniu artykułu, obejmującym przegląd literatury, opracowanie metodyki badań, realizację badań, interpretację wyników badań, opracowanie wniosków oraz koordynowanie procesu wydawniczego.

22. Kluz R., **Kubit A.**: „Wpływ parametrów zgrzewania tarcowego z przemieszaniem na nośność połączenia”. Technologia i Automatyzacja Montażu, 2016, no. 2, s. 31-34.

MNiSW (lista B czasopism, 2016): 7pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na przeprowadzeniu przeglądu literatury, przeprowadzeniu badań wytrzymałości statycznej, interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków.

- 23. Kubit A., Kluz R.:** „Technologia kształtowania końcówek kablowych do podłączania aparatury rozdzielczej”. Technologia i Automatykacja Montażu, 2016, no. 4, s. 48-51.

MNiSW (lista B czasopism, 2017): 7pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na opracowaniu i wykonaniu przyrządu do przewężenia rur, przeprowadzeniu przeglądu literatury, opracowaniu metodyki badań, wykonaniu próbek, przeprowadzeniu badań, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel. Koordynowałem również proces wydawniczy.

- 24. Zielecki W., Kubit A.:** „Analiza wpływu zmian konstrukcyjnych elementów klejonych na wytrzymałość i trwałość zmęczeniową połączeń adhezyjnych”. Przegląd Mechaniczny, zeszyt 1-2, 2016, s. 26-30.

MNiSW (lista B czasopism, 2016): 8pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na przeprowadzeniu przeglądu literatury, opracowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek połączeń klejonych, przeprowadzeniu badań wytrzymałości zmęczeniowej, interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel. Koordynowałem również proces wydawniczy.

- 25. Kubit A.:** „Badania wybranych właściwości kompozytów FML wykonanych poza autoklawem”. Przegląd Mechaniczny, 2016, no. 12, s. 17-21.

MNiSW (lista B czasopism, 2016): 8pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na kompletnym opracowaniu artykułu, obejmującym przegląd literatury, opracowanie metodyki badań, realizację badań, interpretację wyników badań, opracowanie wniosków oraz koordynowanie procesu wydawniczego.

- 26. Kubit A., Bucior M., Kluz R, Święch Ł., Ochał K.:** „Application of the 3D digital image correlation to the analysis of deformation of joints welded with the FSW method after shot peening”. Advances in Materials Science, Vol. 19, No. 4 (62), 2019, pp. 57-66.

MNiSW: 20pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na przygotowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek, współudziale w przeprowadzeniu badań, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków. Koordynowałem również proces wydawniczy.

- 27. Trzepieciński T., Fejkiel R., Kubit A., Bochnowski W.:** „Evaluation of friction coefficient of an autobody steel sheet”. Zeszyty Naukowe Politechniki Rzeszowskiej, 2016, Zeszyt 88, no. 3, s. 247-258.

MNiSW (lista B czasopism, 2016): 7pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na współudziale w przygotowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek, współudziale w przeprowadzeniu badań, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków.

- 28. Trzepieciński T., Fejkiel R., Kubit A.:** „Experimental evaluation of draw bead coefficient of friction”. Acta Metallurgica Slovaca, 2017, pp. 337-344.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na współudziale w przygotowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek, współudziale w przeprowadzeniu badań, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków.

29. Trzepieciński T., Kubit A., Fejkiel R.: „*Effect of sheet deformation on change of surface roughness and frictional properties of steel sheets*” [w:] Progressive Technologies and Materials 5, (pod red.) Jacek Mucha, 2016, Rzeszów: Oficyna Wydawnicza Politechniki Rzeszowskiej, s.83-94.

MNiSW (lista B czasopism, 2016): 7pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na współudziale w przygotowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek, współudziale w przeprowadzeniu badań, a także interpretacji wyników i opracowaniu wniosków.

30. Zielecki W., Kubit A.: „*Wpływ nanonapętniaczy na wybrane właściwości epoksydowych klejów konstrukcyjnych*” [w:] Wybrane zagadnienia i problemy z zakresu budowy maszyn, cz. 3, (pod red.) Jacek Mucha, 2016, Rzeszów: Oficyna Wydawnicza Politechniki Rzeszowskiej, s.7- 15.

MNiSW (lista B czasopism, 2016): 7pkt.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na przeprowadzeniu przeglądu literatury, opracowaniu metodyki badań, przygotowaniu próbek połączeń klejonych, przeprowadzeniu badań wytrzymałości zmęczeniowej, interpretacji wyników i opracowaniu wniosków, przygotowaniu rysunków i tabel. Koordynowałem również proces wydawniczy.

E) Informacja o uczestnictwie w pracach zespołów badawczych realizujących projekty finansowane w drodze konkursów krajowych lub zagranicznych

1. Projekt kluczowy nr POIG.0101.02-00-015/08 pt. „*Nowoczesne technologie materiałowe stosowane w przemyśle lotniczym*”. Realizowałem prace w zadaniu badawczym ZB15. „*Niekonwencjonalne technologie łączenia elementów konstrukcji lotniczych zastosowania w lotnictwie*” w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, Priorytet 1. Badania i rozwój nowoczesnych technologii. Zakończenie projektu: grudzień 2015.
Charakter udziału: Wykonawca, projekt krajowy.
2. Projekt nr U-16303/2016 pt. „*Innowacyjne zespoły okładzin hamulcowych pojazdów samochodowych o wysokiej trwałości i niezawodności z nowoczesnych kompozytów otrzymywanych za pomocą unikatowej, energooszczędnej i ekologicznej technologii kształtowania materiałów rozdrobnionych, podnoszące bezpieczeństwo ludzi i mienia dużej wartości*”. Projekt realizowany w ramach - I Oś priorytetowa: „*Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa*”, Działanie 1.1 „*Projekty B+R przedsiębiorstw*”, Poddziałanie 1.1.1 „*Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa*”. Czas trwania projektu: 2016-2018.
Charakter udziału: Wykonawca, projekt krajowy.
3. Złożyłem wniosek o finansowanie projektu badawczego przez Narodowe Centrum Nauki, nr wniosku: ID: 460655, pt. „*Analiza struktury i właściwości mechanicznych połączeń stopu aluminium ze stalą konstrukcyjną wytworzonych nową odmianą punktowego zgrzewania tarcowego z przemieszaniem*”. Wniosek obecnie jest na etapie oceny merytorycznej, w razie przyznania finansowania ja będę pełnił rolę kierownika projektu.
Charakter udziału (w przypadku przyznania finansowania): Kierownik, projekt krajowy.

4. W roku 2018 byłem członkiem zespołu przystępującego do europejskiego konkursu projektowego nt: „*Optimization of hybrid joining (Refill Friction Stir Spot Welding with adhesive bond) for increasing mechanical properties and corrosion protection of the joints*” w ramach programu Clean Sky 2. Zwycięzcą konkursu zostało konkurencyjne konsorcjum, zespół, którego byłem członkiem uzyskał drugie miejsce na liście rankingowej.

F) Międzynarodowe i krajowe nagrody za działalność naukową albo artystyczną

1. Nagroda JM Rektora PRz **indywidualna III stopnia** za cykl publikacji naukowych o tematyce dotyczącej badań technologii łączenia technikami adhezyjnymi oraz technologią zgrzewania tarcowego w kontekście zastosowania do wytwarzania cienkościennych struktur nośnych oraz za patenty dotyczące technologii klejenia samochodowych klocków hamulcowych.

Nagroda krajowa, rok otrzymania: 2019.

2. Nagroda JM Rektora PRz **indywidualna III stopnia** za cykl publikacji naukowych o tematyce dotyczącej badań technologii stosowanych w konstrukcji cienkościennych struktur lotniczych.

Nagroda krajowa, rok otrzymania: 2018.

3. Nagroda JM Rektora PRz **zespołowa III stopnia** za cykl publikacji o tematyce dotyczącej doskonalenia właściwości wytrzymałości statycznej i zmęczeniowej konstrukcyjnych połączeń klejowych przy użyciu techniki pneumokulowania oraz modyfikowania klejów nanocząstkami.

Nagroda krajowa, rok otrzymania: 2017.

G) Aktywny udział w międzynarodowych i krajowych konferencjach tematycznych

1. **Kubit A.**, 2019 rok, referat: „*Investigations of the properties of fiber-metal laminates with stiffening rib embossed by the Incremental Sheet Forming technology*”. 22nd International Conference on Material Forming 8th - 10th May Mondragon Unibertsitatea, ESAFORM 2019 Spain.

Konferencja międzynarodowa.

2. **Kubit A.**, rok 2019, referat: „*The postbuckling behaviour and the ultimate load of compressed stiffened panel with refill friction stir spot welded stringers*”. 23rd International Conference on Computer Methods in Mechanics, Kraków 8-12.09.2019.

Konferencja międzynarodowa.

3. **Kubit A.**, rok 2019, referat: „*The influence of RFSSW welds spacing on stiffness of a thin-walled stiffened panel*”. VIII Międzynarodowe Sympozjum Naukowe „Postęp w Technikach Wytwarzania i Konstrukcji Maszyn”, Nałęczów, 29-31.05.2019.

Konferencja międzynarodowa.

4. Fejkiel R., **Kubit A.**, Trzepieciński T., rok 2017, referat: „*Experimental evaluation of draw bead coefficient of friction*”. International Scientific Conferences "PRO-TECH-MA 2017" and "Surface Engineering 2017", Bardejov, Słowacja 20-23.06.2017

Konferencja międzynarodowa.

5. **Kubit A.**, Bucior M., Zielecki W., rok 2016, referat: „*The impact of the multiwall carbon nanotubes on the fatigue properties of adhesive joints of 2024-T3 aluminium alloy subjected to peel*”. 21st European Conference on Fracture, Catania , Włochy, 20-24.06.2016

Konferencja międzynarodowa.

6. Ciecińska B., **Kubit A.**, rok 2015, referat: „*Analiza wybranych właściwości kompozycji klejowych z nanonapełniaczami*”. VII Międzynarodowa Konferencja Naukowo-Techniczna "Modułowe Technologie i Konstrukcje w Budowie Maszyn" MTK 2015, Rzeszów - Smerek, Polska, 26-29.05.2015

Konferencja międzynarodowa.

7. **Kubit A.**, Kluz R., Wydrzyński D., rok 2017, referat: „*The effect of plunge depth on the strength properties of friction welded joints using the RFSSW method*”. VII Międzynarodowe Sympozjum Naukowe Postęp w Technikach Wytwarzania i Konstrukcji Maszyn. Nałęczów Polska, 24-26 maja 2017 r.

Konferencja międzynarodowa.

8. **Kubit A.**, Kluz R., Wydrzyński D., rok 2017, referat: „*Analysis of structure and shear/peel strength of refill friction stir spot welded 7075-T6 aluminium alloy joints*”. VII Międzynarodowe Sympozjum Naukowe Postęp w Technikach Wytwarzania i Konstrukcji Maszyn. Nałęczów Polska, 24-26 maja 2017 r.

Konferencja międzynarodowa.

9. **Kubit A.**, Antosz K., rok 2017, referat: „*Wpływ rodzaju spoiwa na wytrzymałość połączenia między warstwowego w kompozytach metalowo-włóknistych*”. IX Międzynarodowa Konferencja Naukowo-Techniczna na temat: Technika i Technologia Montażu Maszyn TTMM-17. Rzeszów – Czarna, 6– 9 czerwca 2017 r.

Konferencja międzynarodowa.

10. **Kubit A.**, Kluz R., Wydrzyński D., rok 2017, referat: „*Zgrzewanie punktowe blach ze stopu aluminium 7075-T6*”. IX Międzynarodowa Konferencja Naukowo-Techniczna na temat: Technika i Technologia Montażu Maszyn TTMM-17. Rzeszów – Czarna, 6– 9 czerwca 2017 r.

Konferencja międzynarodowa.

11. **Kubit A.**, Wydrzyński D., Bucior M., Krasowski B., rok 2018, referat: „*Testing of Stiffening Ribs Formed by Incremental Forming in Thin-Walled Aircraft Structures Made of 2024-T3 ALCLAD Aluminium Alloy*”. ESAFORM 2018 - Palermo (ITALY), 2018, April 23rd - 25th.

Konferencja międzynarodowa.

12. Kluz R., Bucior M., Wydrzyński D., **Kubit A.**, rok 2018, referat: „*Wpływ błędów orientacji robota montażowego na montowalność części o powierzchniach płaskich*”. VIII Międzynarodowa Konferencja Naukowo-Techniczna, na temat: Modułowe Technologie i Konstrukcje w Budowie Maszyn – MTK 2018. Rzeszów – Berezka, 5-8 czerwca 2018 .

Konferencja międzynarodowa.

13. **Kubit A.**, Wydrzyński D., Bucior M., Kluz R., rok 2018, referat: „*Właściwości przetłoczeń usztywniających kształtowanych w cienkich blachach z lotniczego stopu aluminium 2024-T3 metodą formowania przyrostowego*”. VIII Międzynarodowa Konferencja Naukowo-Techniczna, na temat: Modułowe Technologie i Konstrukcje w Budowie Maszyn – MTK 2018. Rzeszów – Berezka, 5-8 czerwca 2018 r.

Konferencja międzynarodowa.

14. **Kubit A.**, Wydrzyński D., Budzik G., Oleksy M., Brudniak K., rok 2019, referat: „*Szybkie kształtowanie blach ze stopu aluminium metodą formowania przyrostowego*”. Konferencja: III Krajowa Konferencja Naukowa "Szybkie Prototypowanie Modelowanie – Wytwarzanie – Pomiar w Strukturze Przemysłu 4.0", Rzeszów, Polska, 12-14.09.2018.

Konferencja krajowa.

15. Wydrzyński D., **Kubit A.**, Przeszlowski Ł., Gancarz G., rok 2018, referat: „*Analiza strategii frezarskich pod kątem wykorzystania w procesie formowania przyrostowego*”. Konferencja: III Krajowa Konferencja Naukowa "Szybkie Prototypowanie Modelowanie – Wytwarzanie – Pomiar w Strukturze Przemysłu 4.0", Rzeszów, Polska, 12-14.09.2018.

Konferencja krajowa.

16. **Kubit A.**, Zielecki W., rok 2015, referat: „*Badania wpływu zmian konstrukcyjnych złączy klejowych na wytrzymałość zmęczeniową przy dominacji naprężeń normalnych*”. Konferencja: I Podkarpacka Konferencja Młodych Naukowców, 2015.09.14-2015.09.16, Rzeszów, Polska, 14-16.09.2015.

Konferencja krajowa.

17. Zielecki W., **Kubit A.**, rok 2015, referat: „*Wytrzymałość zmęczeniowa połączeń klejowych z modyfikacjami konstrukcyjnymi*”. Konferencja: XV Krajowa Konferencja Mechaniki Pęknięcia, Kielce, Polska, 15-16.09.2015.

Konferencja krajowa.

18. **Kubit A.**, rok 2015, referat: „*Eksperymentalne badania międzywarstwowej wytrzymałości na oddzieranie w kompozytach FML. Experimental research of interlaminar strength of FML composites subjected to peel*”. „KOMPOZYTY 2017 – Teoria i praktyka” „COMPOSITES 2017 – Theory and practice” XXI Sympozjum, Kielce – Cedzyna, 26-28.04.2017.

Konferencja krajowa.

19. Zielecki W., **Kubit A.**, rok 2015, plakat: „*Influence of nanopowders on fatigue strength of adhesive joints subjected to peel*”. 1st International Conference PSAT "Pressure - sensitive adhesives development technology and application", Szczecin, Polska, 01-03.06.2015

Konferencja międzynarodowa.

20. **Kubit A.**, Bucior M., Wydrzyński D., Bąk Ł., rok 2017, plakat: „*Experimental investigation of the degree of weakening in structural notch area of 7075-T6 aluminum alloy sheet welded with the RFSSW method*”. 2nd International Conference of Computational Methods in Engineering Science "CMES 2017" Lublin, November 24-25 2017.

Konferencja międzynarodowa.

21. Wydrzyński D., Bucior M., **Kubit A.**, rok 2017, plakat: „*The effects of welding parameters on the tensile shear strength of refill friction stir spot welding of 7075-T6 aluminium alloy joints*”. 2nd International Conference of Computational Methods in Engineering Science “CMES 2017” Lublin, November 24-25 2017.

Konferencja międzynarodowa.

22. **Kubit A.**, Bucior M., Kluz R., Faes K., rok 2019, plakat: „*Analiza numeryczna procesu tarcowego punktowego zgrzewania z przemieszaniem z wypełnieniem krateru*”. 61. Naukowo – Techniczna Konferencja Spawalnicza nt. „Spawanie w XXI Wieku - Domena Ludzi czy Robotów?”. Gdańsk-Sobieszewo 14-16.10.2019.

Konferencja krajowa.

23. **Kubit A.**, Bucior M., Stachowicz F., Zielecki W., rok 2016, plakat: „*The impact of heat treatment and shot peening on the fatigue strength of 51CrV4 steel*”. 21st European Conference on Fracture, Catania , Włochy, 20-24.06.2016

Konferencja międzynarodowa.

H) Udział w komitetach organizacyjnych międzynarodowych i krajowych konferencji naukowych

1. IV Ogólnopolska Konferencja Naukowo-Techniczna „Połączenia montażowe – konstrukcja i technologia” Polańczyk 2016, członek komitetu organizacyjnego.
2. VI Konferencja Lean Learning Academy „Koncepcja Lean Manufacturing a Zrównoważony Rozwój Przedsiębiorstw” Rzeszów 2016, członek komitetu organizacyjnego.
3. V Konferencja Lean Learning Academy „Lean Manufacturing w małych i średnich przedsiębiorstwach” Rzeszów 2015, członek komitetu organizacyjnego.

I) Otrzymane nagrody i wyróżnienia inne niż wymienione w pkt II F

1. Nagroda Rektora Państwowej Wyższej Szkoły Zawodowej im. Stanisława Pigionia w Krośnie za wdrażanie do procesu dydaktycznego dla studentów kierunku Mechanika i Budowa Maszyn programów komputerowych wspomagających projektowanie w systemach 2D i 3D w roku akademickim 2014/2015.

J) Udział w komitetach redakcyjnych i radach naukowych czasopism

1. Udział w zespole redakcyjnym czasopisma „Technologia i Automatyzacja Montażu”, pełniona funkcja: *redaktor tematyczny w zakresie struktury i systemy montażu*.

K) Członkostwo w międzynarodowych i krajowych organizacjach oraz towarzystwach naukowych

1. European Structural Integrity Society (ESIS), (2016 – chwila obecna) – członek, organizacja międzynarodowa.
2. European Scientific Association on Material Forming (ESAFORM), (2018 – chwila obecna) – członek, organizacja międzynarodowa.

3. Polskie Towarzystwo Materiałów Kompozytowych (PTMK), (2017 – chwila obecna) – członek, towarzystwo krajowe.
4. Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich (SIMP), (2017 – chwila obecna) – członek, towarzystwo krajowe.
5. Polskie Towarzystwo Zarządzania Produkcją (PTZP), (2018 – chwila obecna) – członek, towarzystwo krajowe.

L) Osiągnięcia dydaktyczne i w zakresie popularyzacji nauki lub sztuki

1. Za najważniejsze swoje osiągnięcie dydaktyczne uważam samodzielne przygotowanie i przeprowadzenie zajęć w ramach studiów podyplomowych zamawianych przez Polskie Zakłady Lotnicze Sp. z o.o. nt. „Kompozyty konstrukcyjne”. Prowadziłem wykłady oraz ćwiczenia z następujących przedmiotów:
 - 1.1. *Kompozyty warstwowe (wykład, ćwiczenia),*
 - 1.2. *Nanokompozyty (wykład, ćwiczenia).*
 Celem przygotowania się do realizacji powyższego cyklu zajęć dydaktycznych, z własnej inicjatywy odbyłem staże przemysłowe w firmach mających największe w Polsce doświadczenie w produkcji struktur kompozytowych, tj. WSK PZL Świdnik S. A. (2016r.) oraz ZPTSz PZL Mielec Sp. z o. o. Sp. K. (2016r.).
2. Przygotowanie i przeprowadzenie zajęć na studiach podyplomowych zamawianych przez Wytwórnnię Sprzętu Komunikacyjnego PZL - Świdnik SA nt. „Lean Manufacturing – Doskonalenie Produkcji” (2017r.). Prowadziłem wykłady oraz ćwiczenia z przedmiotów:
 - 1.1. *Podstawy odchudzonej produkcji (wykład, ćwiczenia),*
 - 1.2. *Redukcja czasów przezbrajania SMED (wykład, ćwiczenia),*
 - 1.3. *Zapobieganie błędom Poka Yoke (wykład, ćwiczenia).*
3. Prowadzone zajęcia dydaktyczne na studiach podyplomowych, magisterskich, inżynierskich na Politechnice Rzeszowskiej (po uzyskaniu stopnia doktora do chwili obecnej):
 - 1.1. *Redukcja czasów przezbrajania SMED (wykład, ćwiczenia),*
 - 1.2. *Organizacja systemów produkcyjnych (wykład, projekt),*
 - 1.3. *Inżynieria wytwarzania (wykład, laboratorium),*
 - 1.4. *Narzędzia odchudzania produkcji (laboratorium),*
 - 1.5. *Zarządzanie produkcją i usługami (projekt).*
4. Prowadzone zajęcia dla studentów zagranicznych w ramach programu ERASMUS. Prowadzę zajęcia laboratoryjne dla studentów University of Minho, Portugal, prowadzony przedmiot:
 - 4.1. *Manufacturing Process Design*
5. Prowadzone zajęcia dydaktyczne w PWSZ w Krośnie (w roku akademickim 2015/16):
 - 5.1. *Komputerowe wspomaganie projektowania (wykład, ćwiczenia),*
 - 5.2. *Grafika inżynierska (wykład, projekt),*
 - 5.3. *Projektowanie 2D (wykład, projekt),*
 - 5.4. *Organizacja i procesy produkcji (wykład, ćwiczenia),*
 - 5.5. *AutoCAD (wykład, projekt),*
 - 5.6. *Planowanie obróbki na CNC (ćwiczenia),*
 - 5.7. *Projektowanie i automatyzacja procesów obróbki (wykład, ćwiczenia),*
 - 5.8. *Projektowanie 3D (wykład, projekt).*

6. W roku akademickim 2015/16 byłem współorganizatorem festiwalu nauki tzw. *Noc Nauki w PWSZ w Krośnie*, prowadziłem demonstracje dla zwiedzających z zakresu materiałoznawstwa i wytrzymałości materiałów.
7. W roku akademickim 2015/16 byłem współorganizatorem festiwalu nauki tzw. *Karpackie Klimaty z PWSZ w Krośnie*, prowadziłem demonstracje dla zwiedzających z zakresu obróbki skrawaniem.

M) Opieka naukowa nad studentami w charakterze promotora

1. Opieka promotorska nad studentami Wydziału Budowy Maszyn i Lotnictwa Politechniki Rzeszowskiej, realizującymi prace dyplomowe magisterskie (2016 - chwila obecna) na kierunkach: Mechanika i Budowa Maszyn, Zarządzanie i Inżynieria Produkcji. **Liczba dyplomantów: 43**
2. Opieka promotorska nad studentami Wydziału Budowy Maszyn i Lotnictwa Politechniki Rzeszowskiej, realizującymi prace dyplomowe inżynierskie (2016 - chwila obecna) na kierunkach: Mechanika i Budowa Maszyn, Zarządzanie i Inżynieria Produkcji. **Liczba dyplomantów: 19**
3. Opieka promotorska nad studentami Instytutu Politechnicznego PWSZ w Krośnie, realizującymi prace dyplomowe inżynierskie (2016) na kierunkach: Mechanika i Budowa Maszyn. **Liczba dyplomantów: 9**

N) Opieka naukowa nad doktorantami w charakterze opiekuna naukowego lub promotora pomocniczego

1. Romuald Fejkiel, opieka sprawowana w latach 2016-2019, tytuł rozprawy doktorskiej: „*Analiza oporów tarcia podczas przejścia blachy przez próg ciągowy w procesie tłoczenia blach*”. Praca realizowana na Wydziale Budowy Maszyn i Lotnictwa Politechniki Rzeszowskiej. Charakter opieki: **promotor pomocniczy**.
2. Bogdan Krasowski, opieka sprawowana od 2017 roku, realizowana praca o tematyce kształtowania przetłoczeń usztywniających w strukturach cienkościennych metodą tzw. incremental sheet forming. Praca realizowana na Wydziale Budowy Maszyn i Lotnictwa Politechniki Rzeszowskiej. Charakter opieki: po otwarciu przewodu będę promotorem pomocniczym.

O) Staże w zagranicznych i krajowych ośrodkach naukowych lub akademickich

1. *Institute of Aerospace Engineering, Brno University of Technology*. Termin odbycia stażu: od 02.09.2019r. do 04.10.2019r. Staż podoktorski. Realizacja badań wytrzymałości zmęczeniowej, udarności oraz odporności na korozję metalowych, a także kompozytowych lotniczych konstrukcji cienkościennych.

P) Recenzowanie publikacji w czasopismach międzynarodowych i krajowych

1. Czasopismo: *Journal of Chemical Engineering and Materials Science*. Liczba recenzowanych publikacji: 2, od 2016r.
2. Czasopismo: *Composites Science and Technology*. Liczba recenzowanych publikacji: 2, od 2017r.

MNiSW: 140pkt.; IF: 6.309

3. Czasopismo: ***Journal of Materials Engineering and Performance***. Liczba recenzowanych publikacji: 2, od 2017r.
MNiSW: 70pkt.; IF: 1.508
4. Czasopismo: ***Advances in Science and Technology-Research Journal***. Liczba recenzowanych publikacji: 5, od 2017r.
MNiSW: 70pkt.
5. Czasopismo: ***Journal of Materials Science and Nanotechnology***. Liczba recenzowanych publikacji: 1, od 2017r.
6. Czasopismo: ***Mechanics Based Design of Structures and Machines***. Liczba recenzowanych publikacji: 1, od 2018r.
MNiSW: 70pkt.; IF: 1.986
7. Czasopismo: ***SN Applied Sciences***. Liczba recenzowanych publikacji: 3, od 2018r.
MNiSW: 20pkt.
8. Czasopismo: ***Advances in Materials Science and Engineering***. Liczba recenzowanych publikacji: 1, od 2018r.
MNiSW: 40pkt.; IF: 1.399
9. Czasopismo: ***International Journal of Fatigue***. Liczba recenzowanych publikacji: 1, od 2018r.
MNiSW: 140pkt.; IF: 3.673
10. Czasopismo: ***Journal of Mechanical Engineering Science***. Liczba recenzowanych publikacji: 1, od 2018r.
MNiSW: 70pkt.; IF: 0.561
11. Czasopismo: ***Physical Sciences Research International***. Liczba recenzowanych publikacji: 1, od 2018r.
12. Czasopismo: ***Mechanics/Zeszyty Naukowe PRz, Mechanika***. Liczba recenzowanych publikacji: 1, od 2018r.
13. Czasopismo: ***Journal of Physics***. Liczba recenzowanych publikacji: 1, od 2019r.
MNiSW: 40pkt.; IF: 0.561
14. Czasopismo: ***Materials Today Communications***. Liczba recenzowanych publikacji: 1, od 2019r.
MNiSW: 70pkt.; IF: 1.859
15. Czasopismo: ***Materials***. Liczba recenzowanych publikacji: 4, od 2019r.
MNiSW: 140pkt.; IF: 3.532
16. Czasopismo: ***Metals***. Liczba recenzowanych publikacji: 3, od 2019r.
MNiSW: 70pkt.; IF: 2.371
17. Czasopismo: ***Przegląd Spawalnictwa***. Liczba recenzowanych publikacji: 1, od 2019r.
18. Czasopismo: ***Technologia i Automatyzacja Montażu***. Liczba recenzowanych publikacji: 6, od 2016r.
MNiSW: 20pkt.

19. Czasopismo: **Journal of Adhesion**. Liczba recenzowanych publikacji: 1, od 2020r.
MNiSW: 100pkt.; IF: 2.366
20. Czasopismo: **Advances in Materials Science**. Liczba recenzowanych publikacji: 1, od 2020r.
MNiSW: 20pkt.

R) Inne osiągnięcia

1. Funkcja koordynatora ds. KRK na kierunku Zarządzanie i Inżynieria Produkcji , nieprzerwanie od 2018r.
2. Członek Komisji Obron Prac Dyplomowych (magisterskich oraz inżynierskich) na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn, nieprzerwanie od 2016r.
3. Członek Międzywydziałowej Komisji Rekrutacyjnej Politechniki Rzeszowskiej od 2015r. do 2019r.
4. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej: „Przyrząd do kształtowania półfabrykatu haka holowniczego oraz sposób kształtowania półfabrykatu haka holowniczego z wykorzystaniem tego przyrządu”. Nr zgłoszenia patentowego: P.431310
5. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej: „Przyrząd do kształtowania półfabrykatu haka holowniczego oraz sposób kształtowania półfabrykatu haka holowniczego z wykorzystaniem tego przyrządu”. Nr zgłoszenia patentowego: P.431311
6. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej: „Śruba bimetalewa oraz sposób wykonania śruby bimetalewej”. Nr zgłoszenia patentowego: P.431732
7. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej: „Śruba bimetalewa oraz sposób wykonania śruby bimetalewej”. Nr zgłoszenia patentowego: P.431731
8. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej: „Śruba bimetalewa oraz sposób wykonania śruby bimetalewej”. Nr zgłoszenia patentowego: P.431733
9. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej: „Śruba bimetalewa oraz sposób wykonania śruby bimetalewej”. Nr zgłoszenia patentowego: P.431735
10. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej: „Śruba bimetalewa oraz sposób wykonania śruby bimetalewej”. Nr zgłoszenia patentowego: P.431734
11. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej: „Śruba bimetalewa i sposób wytwarzania śruby bimetalewej”. Nr zgłoszenia patentowego: P.431121

12. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej:
„Sposób i narzędzie do punktowego zgrzewania tarcowego blach o małej grubości”. Nr zgłoszenia patentowego: P.431038
13. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej:
„Głowica dociskowa dedykowana dla procesu zgrzewania punktowego z przemieszaniem (RFSSW)”. Nr zgłoszenia patentowego: P.427565
14. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej:
„Cienkościenna struktura konstrukcyjno-przestrzenna, sposób wytwarzania cienkościennej struktury konstrukcyjno-przestrzennej oraz urządzenie do wytwarzania cienkościennej struktury przestrzennej”. Nr zgłoszenia patentowego: P.427443
15. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej:
„Pakiet blach zgrzewanych, sposób zgrzewania blach metalowych oraz linia technologiczna do stosowania sposobu zgrzewania blach metalowych”. Nr zgłoszenia patentowego: P.427612
16. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej:
„Sposób nanoszenia okładziny czarnej, zwłaszcza na blachę klocka hamulcowego”. Nr zgłoszenia patentowego: P.425189
17. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej:
„Konstrukcja cienkościenna, zwłaszcza do budowy pokryć statków powietrznych”. Nr zgłoszenia patentowego: P.425188
18. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej:
„Sposób wytwarzania kompozytów warstwowych”. Nr zgłoszenia patentowego: P.424769
19. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej:
„Urządzenie do podgrzewania narzędzia do zgrzewania tarcowego oraz sposób zgrzewania tarcowego”. Nr zgłoszenia patentowego: P.425707
20. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej:
„Sposób zgrzewania tarcowego z przemieszaniem”. Nr zgłoszenia patentowego: P.432526
21. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej:
„Narzędzie do zgrzewania tarcowego z przemieszaniem, zwłaszcza śrub montażowych do blach karoserii samochodowych oraz sposób zgrzewania tarcowego z przemieszaniem z wykorzystaniem tego narzędzia do zgrzewania tarcowego z przemieszaniem”. Nr zgłoszenia patentowego: P.432527
22. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej:
„Narzędzie do zgrzewania tarcowego z przemieszaniem, zwłaszcza śrub montażowych do blach karoserii samochodowych oraz sposób zgrzewania tarcowego z przemieszaniem z wykorzystaniem tego narzędzia do zgrzewania tarcowego z przemieszaniem”. Nr zgłoszenia patentowego: P.432528
23. Zgłoszenia patentowe obecnie oceniane przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej:
„Narzędzie do zgrzewania tarcowego z przemieszaniem, zwłaszcza śrub montażowych do blach karoserii samochodowych oraz sposób zgrzewania tarcowego z przemieszaniem z wykorzystaniem tego narzędzia do zgrzewania tarcowego z przemieszaniem”. Nr zgłoszenia patentowego: P.432529

24. Złożyłem wniosek o finansowanie projektu badawczego przez Narodowe Centrum Nauki, nr wniosku: ID:460655, pt. „*Analiza struktury i właściwości mechanicznych połączeń stopu aluminium ze stalą konstrukcyjną wytworzonych nową odmianą punktowego zgrzewania tarcowego z przemieszaniem*”. Wniosek obecnie jest w trakcie oceny merytorycznej, w razie przyznania finansowania będę pełnił rolę kierownika projektu.
25. Byłem członkiem zespołu przystępującego do europejskiego konkursu projektowego nt: „*Optimization of hybrid joining (Refill Friction Stir Spot Welding with adhesive bond) for increasing mechanical properties and corrosion protection of the joints*” w ramach programu Clean Sky 2 (2018r.).
26. Staż Przemysłowy w firmie **Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL - Świdnik SA**. Czas trwania stażu – 1 tydzień w 2016r. Tematyka stażu: technologie wytwarzania i metody badań kompozytów polimerowo-włóknistych.
27. Staż Przemysłowy w firmie **Tworzywa Sztuczne PZL Mielec Sp. z o.o., Sp.k.** Czas trwania stażu – 1 tydzień w 2016r. Tematyka stażu: technologie wytwarzania kompozytów polimerowo-włóknistych oraz hybrydowych kompozytów warstwowych metalowo-włóknistych.

III. INFORMACJA O WSPÓŁPRACY Z OTOCZENIEM SPOŁECZNYM I GOSPODARCZYM

A) Wykaz dorobku technologicznego zrealizowanego dla przemysłu i otoczenia gospodarczego

1. **Kubit A.:** „Projekt zautomatyzowanej linii do powlekania klejem blach klocków hamulcowych”. Projekt zrealizowałem dla firmy Steinhof sp. z o.o.

Mój wkład w zrealizowaniu tego osiągnięcia polegał na dokonaniu analizy procesu powlekania klejem blach klocków hamulcowych, a na tej podstawie dokonałem projektu zautomatyzowanej linii. Mój udział procentowy szacuję na 100%.

2. **Kubit A.:** „Projekt przyrządu do kształtowania półfabrykatów haków holowniczych metodą przeróbki plastycznej na zimno”. Projekt zrealizowałem dla firmy Steinhof sp. z o.o.

Mój wkład w zrealizowaniu tego osiągnięcia polegał na dokonaniu analizy procesu kształtowania haków holowniczych oraz zrealizowaniu projektu przyrządu kształtującego półfabrykat haku. Mój udział procentowy szacuję na 100%.

3. **Kubit A.:** „Regulowany manipulator będący uchwytem na półkę z narzędziami wykorzystywanymi głównie podczas demontażu silnika wozu bojowego BWP-1, a także stanowiący nośnik zasilania narzędzi pneumatycznych”. Projekt zrealizowałem na zlecenie Rejonowych Warsztatów Technicznych w Rzeszowie.

Mój wkład w zrealizowaniu tego osiągnięcia polegał na kompletnym wykonaniu wg potrzeb i danych technicznych, które zebrałem w warsztatach technicznych. Mój udział procentowy szacuję na 100%.

4. **Kubit A., Kubit J., Zielecki W.:** „Przyrząd do nakładania warstwy kleju na blachy zacisków hamulcowych przy użyciu rotacyjnej głowicy dozującej”. Projekt zrealizowałem w ramach współpracy z firmą Steinhof sp. z o.o.

Mój wkład w zrealizowaniu tego osiągnięcia polegał na dokonaniu analizy procesu powlekania klejem blach klocków hamulcowych, a na tej podstawie dokonałem projektu przyrządu. Mój udział procentowy szacuję na 50%.

5. **Trzepieciński T., Kubit A.:** „Oryginalne oprzyrządowanie do przeciągania blach celem symulowania przejścia blachy przez prób ciągowy w procesie tłoczenia”. Zrealizowano w laboratorium Katedry Przeróbki Plastycznej Politechniki Rzeszowskiej.

Mój wkład w zrealizowaniu tego osiągnięcia polegał na współudziale w wykonaniu projektu oprzyrządowania i wykonaniu części elementów. Mój udział procentowy szacuję na 50%.

6. **Kubit A.:** „Przyrząd do nakładania warstwy kleju na blachy klocków hamulcowych przy użyciu głowicy dozującej wykorzystującej zasadę sitodruku”. Projekt zrealizowałem w ramach współpracy z firmą Steinhof sp. z o.o.

Mój wkład w zrealizowaniu tego osiągnięcia polegał na dokonaniu analizy procesu powlekania klejem blach klocków hamulcowych, a na tej podstawie dokonałem projektu przyrządu. Mój udział procentowy szacuję na 50%.

B) Informacja o współpracy z sektorem gospodarczym

1. Projekt kluczowy nr POIG.0101.02-00-015/08 pt. *„Nowoczesne technologie materiałowe stosowane w przemyśle lotniczym”*. Realizowałem prace w zadaniu badawczym ZB15. *„Niekonwencjonalne technologie łączenia elementów konstrukcji lotniczych zastosowania w lotnictwie”* w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, Priorytet 1. Badania i rozwój nowoczesnych technologii. Zakończenie projektu: grudzień 2015.
Charakter udziału: Wykonawca, projekt krajowy.
2. Projekt nr U-16303/2016 pt. *„Innowacyjne zespoły okładzin hamulcowych pojazdów samochodowych o wysokiej trwałości i niezawodności z nowoczesnych kompozytów otrzymywanych za pomocą unikatowej, energooszczędnej i ekologicznej technologii kształtowania materiałów rozdrobnionych, podnoszące bezpieczeństwo ludzi i mienia dużej wartości”*. Projekt realizowany w ramach - I Oś priorytetowa: *„Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa”*, Działanie 1.1 *„Projekty B+R przedsiębiorstw”*, Poddziałanie 1.1.1 *„Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa*. Czas trwania projektu: od 01.12.2015R. do 30.11.2018r.
Charakter udziału: Wykonawca, projekt krajowy.
3. Praca zlecona przez Rejonowe Warsztaty Techniczne w Rzeszowie, w ramach umowy nr NT-651-34-U-16031/16 nt.: *„Optymalizacja potencjału obsługowo-remontowego Rejonowych Warsztatów Technicznych w Rzeszowie”*. Realizacja w roku 2016.
Zrealizowane zadanie: *Optymalizacja potencjału obsługowo-remontowego Rejonowych Warsztatów technicznych w Rzeszowie*
Charakter udziału: Wykonawca.
4. Praca zlecona przez Rejonowe Warsztaty Techniczne w Rzeszowie, w ramach umowy nr NT-651-34-U-16031/16 nt.: *„Optymalizacja potencjału obsługowo-remontowego Rejonowych Warsztatów Technicznych w Rzeszowie”*. Realizacja w roku 2016.
Zrealizowane zadanie: *Wykonanie usługi opracowania dokumentacji technicznej, na wykonanie oprzyrządowania narzędziowego, doskonalącego czynności montażu i demontażu zespołów i podzespołów Bojowego Wozu Piechoty.*
Charakter udziału: Wykonawca.
5. Praca zlecona przez Rejonowe Warsztaty Techniczne w Rzeszowie, w ramach umowy nr NT-651-34-U-16031/16 nt.: *„Optymalizacja potencjału obsługowo-remontowego Rejonowych Warsztatów Technicznych w Rzeszowie”*. Realizacja w roku 2016.
Zrealizowane zadanie: *Wykonanie projektu modelowego stanowiska naprawczego BWP-1, biorąc pod uwagę istniejące ograniczenia infrastruktury; opracowanie wykazu niezbędnego wyposażenia stanowiska pracy; wykonanie wykazu specjalnego wyposażenia mechanika i elektryka.*
Charakter udziału: Wykonawca.
6. W roku 2018 byłem członkiem zespołu przystępującego do europejskiego konkursu projektowego nt: *„Optimization of hybrid joining (Refill Friction Stir Spot Welding with adhesive bond) for increasing mechanical properties and corrosion protection of the joints”* w ramach programu Clean Sky 2. W ramach przygotowań do udziału w konkursie realizowałem badania w firmie Polskie Zakłady Lotnicze Sp. z o.o. dotyczące możliwości zabezpieczenia antykorozyjnego połączeń zakładkowych zgrzewanych metodą RFSSW. Na podstawie uzyskanych rezultatów badań opublikowałem następujący artykuł naukowy: **Kubit A.**, Wydrzyński D., Trzepieciński T.: *„Refill friction stir spot welding of 7075-T6 aluminium*

alloy single-lap joints with polymer sealant interlayer". Composite Structures, 201 (2018), pp. 389-397

C) Uzyskane prawa własności przemysłowej, w tym uzyskane patenty, krajowe lub międzynarodowe

1. **Kubit A.**, Zielecki W, Kubit J., rok udzielenia patentu: 2018, tytuł: „*Głowica do nanoszenia kleju na powierzchnie płaskie oraz sposób nanoszenia kleju taką głowicą*”. Zakres terytorialny ochrony patentowej: Polska. Udzielony przez: Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej. Nr PL 230141 B1.

Mój wkład w powstanie tego patentu polegał na Opracowaniu koncepcji oraz wykonaniu dokumentacji, wykonaniu prototypu i przeprowadzeniu prób.

2. **Kubit A.**, Zielecki W, Kubit J., rok udzielenia patentu: 2018, tytuł: „*Głowica do nanoszenia kleju na powierzchnie płaskie oraz sposób nanoszenia kleju taką głowicą*”. Zakres terytorialny ochrony patentowej: Polska. Udzielony przez: Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej. Nr PL 230789 B1.

Mój wkład w powstanie tego patentu polegał na Opracowaniu koncepcji oraz wykonaniu dokumentacji, wykonaniu prototypu i przeprowadzeniu prób.

3. **Kubit A.**, Trzepieciński T.: „*Głowica dociskowa*” (do zgrzewania blach metodą RFSSW). Pozytywnie ocenione przez Urząd Patentowy RP zgłoszenie patentowe nr P.427565.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na współudziale w opracowaniu konstrukcji głowicy dociskowej dedykowanej do procesy zgrzewania metodą RFSSW.

D) Informacja o opracowaniach wykonanych na zamówienie instytucji publicznych lub przedsiębiorców

1. Stachowicz F., Trzepieciński T., **Kubit A.**: Sprawozdanie nr 1 z przeprowadzenia badań I-go etapu prac w ramach umowy U-16303/2016 na temat: „*Badania optymalizacyjne procesu mieszania i klejenia oraz badania symulacyjne procesu prasowania nowej rodziny mieszanek*”. Zamawiający: STEINHOF Sp. z o.o., Sp.K., ul. Przemysłowa 27a, 33-100 Tarnów.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na analizie procesu klejenia okładzin ciernych do blach samochodowych klocków hamulcowych, na tej podstawie zrealizowałem projekt usprawnień procesu na podstawie opracowanych przeze mnie przyrządów.

2. Stachowicz F., Trzepieciński T., **Kubit A.**: Sprawozdanie nr 2 z przeprowadzenia badań II-go etapu prac w ramach umowy U-16303/2016 na temat: „*Badania optymalizacyjne procesu mieszania i klejenia oraz badania symulacyjne procesu prasowania nowej rodziny mieszanek*”. Zamawiający: STEINHOF Sp. z o.o., Sp.K., ul. Przemysłowa 27a, 33-100 Tarnów.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na analizie właściwości nowych typów mieszanek tłoczywa klocków hamulcowych, badałem ich właściwości adhezyjne oraz wytrzymałościowe.

3. Stachowicz F., Trzepieciński T., **Kubit A.**: Sprawozdanie nr 3 z przeprowadzenia badań III-go etapu prac w ramach umowy U-16303/2016 na temat: „*Badania optymalizacyjne procesu mieszania i klejenia oraz badania symulacyjne procesu prasowania nowej rodziny mieszanek*”. Zamawiający: STEINHOF Sp. z o.o., Sp.K., ul. Przemysłowa 27a, 33-100 Tarnów.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na analizie procesu klejenia okładzin ciernych do blach samochodowych klocków hamulcowych, na tej podstawie zrealizowałem projekt zautomatyzowanej linii do powlekania klejem blach klocków hamulcowych.

4. Zielecki W., **Kubit A.**, Antosz K., Pełowski R.: „Audyty wstępny poprzedzający wypracowanie kierunków optymalizacji potencjału obsługowo-naprawczego Rejonowych warsztatów Technicznych w Rzeszowie”. W ramach umowy nr NT-651-34-U-16031/16 nt.: „Optymalizacja potencjału obsługowo-remontowego Rejonowych Warsztatów Technicznych w Rzeszowie”.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na współudziale w przeprowadzeniu audytu, przygotowaniu części dokumentacji audytu oraz wykonaniu wszystkich rysunków i tabel.

5. Zielecki W., **Kubit A.**, Antosz K., Pełowski R., Bielenda P.: „Opracowanie dokumentacji technicznej na wykonanie oprzyrządowania narzędziowego, doskonalącego czynności montażu i demontażu zespołów i podzespołów Bojowego Wozu Piechoty: podstawa pod silnik i skrzynię biegów, wysięgnik na narzędzia oraz części montowalne i demontowane, wózka magazynowo-transportowego dla orurowania BWP1”. Zrealizowano dla Rejonowe Warsztaty Techniczne w Rzeszowie, nr umowy 359/3RBL08/2017.

Mój wkład w powstanie tej pracy polegał na współudziale w analizie stanowiska remontowego, opracowaniu dokumentacji nowego stanowiska, zaprojektowaniu wysięgnika na narzędzia. Wykonałem znaczącą część dokumentacji, rysunki i tabele.

E) Informacja o udziale w zespołach eksperckich lub konkursowych

1. W ostatnim czasie podjąłem współpracę z Przedsiębiorstwem Produkcyjno-Handlowo-Uslugowym "EKOLO" – Producent Samolotów Ultralekkich. Zostałem zaproszony w charakterze eksperta w ramach projektu badawczego mającego na celu wdrożenie technologii klejenia w wybranych węzłach konstrukcyjnych samolotów ultralekkich.

IV. INFORMACJE NAUKOMETRYCZNE

A) Sumaryczny impact factor według listy Journal Citation Reports (JCR), zgodnie z rokiem opublikowania:

46. 645

B) Liczba cytowań publikacji według bazy Web of Science (WoS) z dnia 14.03.2020:

92

C) Indeks Hirscha według bazy Web of Science (WoS) z dnia 14.03.2020:

5

D) Liczba punktów MNiSW (zgodnie z rokiem opublikowania):

1813

V. Sumaryczne zestawienie dorobku naukowo-badawczego, popularyzatorskiego, dydaktycznego i organizacyjnego po uzyskaniu stopnia doktora nauk technicznych

Lp.	Kryterium	Liczba
1.	Publikacje naukowe w czasopismach z bazy <i>Journal Citation Reports (JCR)</i>	20
2.	Zrealizowane oryginalne osiągnięcia projektowe, konstrukcyjne i technologiczne	10
	Udzielone patenty	
3.	a) międzynarodowe	-
	b) krajowe	2
4.	Wynalazki oraz wzory użytkowe i przemysłowe, które zostały wystawione na międzynarodowych lub krajowych wystawach lub targach	-
5.	Monografie, publikacje naukowe w czasopismach innych niż znajdujące się w bazie <i>JCR</i>	33
6.	Opracowania zbiorowe, katalogi zbiorów, dokumentacja prac badawczych, ekspertyz	5
7.	Sumaryczny <i>Impact Factor (IF)</i> według listy <i>JCR</i> , zgodnie z rokiem opublikowania prac	46.645
8.	Liczba cytowań publikacji według bazy <i>Web of Science (WoS)</i> : z autocytowaniami / bez autocytowań	92/70
9.	Indeks Hirscha według bazy <i>Web of Science (WoS)</i>	5
	Kierowanie projektami badawczymi oraz udział w projektach badawczych:	
10.	a) międzynarodowe (wykonawca)	1
	b) krajowe (wykonawca)	2
11.	Międzynarodowe i krajowe nagrody za działalność naukową	3
13.	Uczestnictwo w programach europejskich oraz innych programach: międzynarodowych i krajowych	-
	Aktywny udział w konferencjach naukowych:	
14.	a) międzynarodowych	18
	b) krajowych	5
	Udział w komitetach organizacyjnych konferencji naukowych:	
15.	a) międzynarodowych	-
	b) krajowych	3
16.	Otrzymane nagrody i wyróżnienia inne niż wymienione wyżej	1
17.	Udział w konsorcjach i sieciach badawczych	-
18.	Kierowanie projektami realizowanymi we współpracy z: przedsiębiorcami, innymi niż wymienione wyżej	-
19.	Udział w komitetach redakcyjnych i radach naukowych czasopism	1
	Członkostwo w międzynarodowych organizacjach oraz towarzystwach naukowych	2
20.	Członkostwo w krajowych organizacjach oraz towarzystwach naukowych	3
21.	Osiągnięcia dydaktyczne i w zakresie popularyzacji nauki	6
22.	Opieka naukowa nad studentami	71
	Opieka naukowa nad doktorantami w charakterze:	
23.	a) opiekuna naukowego	1
	b) promotora pomocniczego	1
24.	Stáže w ośrodkach naukowych lub akademickich	1
25.	Wykonane ekspertyzy lub inne opracowania na zamówienie	-
26.	Udział w zespołach eksperckich i konkursowych	-
27.	Recenzowanie projektów	-

	Recenzowanie publikacji w czasopismach:	
28.	a) międzynarodowych	29
	b) krajowych	8
29.	Inne osiągnięcia	27


.....
(podpis wnioskodawcy)