

Księga Jakości

Wydziału Budowy Maszyn i Lotnictwa

Politechniki Rzeszowskiej

WYDANIE IV

Obowiązuje od: 1.03.2023

Opracował	Zatwierdził
Prodzikan ds. kształcenia dr hab.inż. Andrzej Pacana, prof. PRz	Dziekan dr hab.inż. Adam Marciniak, prof. PRz

Dokument stanowi własność Wydziału Budowy Maszyn i Lotnictwa Politechniki Rzeszowskiej. Kopiowanie i rozpowszechnianie bez pisemnej zgody właściciela jest zabronione.

Niniejsza Księga Jakości jest dokumentem służącym do realizacji Wewnętrznego Systemu Zapewniania Jakości Kształcenia Wydziału Budowy Maszyn i Lotnictwa Politechniki Rzeszowskiej.

Księga opisuje zadania Wydziału w zakresie realizacji polityki jakości odnosząc je do misji i strategii Wydziału.

Dokument jest aktualizowany w formie cyfrowej, dostępny na stronie internetowej Wydziału dla Pracowników i Studentów Politechniki Rzeszowskiej.

TABELA ZMIAN

Lp.	Rozdział/strony zmieniane/y/wydanie	Opis zmiany	Data
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Spis treści

Definicje i ważniejsze skróty	5
Prezentacja Wydziału Budowy Maszyn i Lotnictwa	6
1.1. Historia Wydziału	6
1.2. Charakterystyka Wydziału Budowy Maszyn i Lotnictwa.....	8
1.3. Prowadzone kierunki studiów	8
1.3.1. Inżynieria materiałowa	8
1.3.2. Inżynieria środków transportu	9
1.3.3. Lotnictwo i kosmonautyka	10
1.3.4. Mechanika i budowa maszyn	11
1.3.5. Mechatronika.....	12
1.3.6. Zarządzanie i inżynieria produkcji	13
1.4. Studia podyplomowe i szkoła doktorska.....	14
1.5. Prowadzone badania naukowe	14
1.6. Posiadane certyfikaty i akredytacje	15
3. Misja i cele strategiczne	17
4. Polityka jakości.....	18
5. Dokumentacja wydziałowego systemu zapewniania jakości.....	20
6. Struktura wydziałowego systemu zapewniania jakości kształcenia	21
6.1. Struktura organizacyjna.....	21
6.2. Interesariusze.....	21
6.3. Mapa procesów i procesy	22
6.4. Ocena funkcjonowania systemu	25
7. Główne obszary działań	26

Definicje i ważniejsze skróty

Interesariusze systemu - Ministerstwo - zainteresowane wypełnianiem przez Uczelnię postanowień Statutu i stosowaniem się do wymagań Ustawy- Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce oraz przepisów wykonawczych, przyszli pracodawcy - zainteresowani wiedzą i umiejętnościami studentów zdobytymi podczas procesu kształcenia, społeczeństwo - zainteresowane zapewnieniem kadr z wyższym wykształceniem, rodzice studentów - zainteresowani usamodzielnieniem się swoich dzieci, które ukończyły Politechnikę Rzeszowską i otrzymały pracę, studenci, doktoranci, uczestnicy studiów podyplomowych, kursów i szkoleń, nauczyciele akademicy i inne osoby prowadzące zajęcia dydaktyczne.

System jakości kształcenia – struktura organizacyjna, podział odpowiedzialności, procedury, procesy i zasoby umożliwiające wdrożenie zarządzania jakością.

Procedura – ściśle określony sposób postępowania.

Proces – działania, które zużywają środki dla przekształcenia wejść w wyjścia.

UKJK – Uczelniana Księga Jakości Kształcenia.

SZJK – System Zapewniania Jakości Kształcenia.

<http://jk.prz.edu.pl/> – Strona internetowa dotycząca jakości kształcenia, zawierająca informacje z zakresu jakości kształcenia.

Prezentacja Wydziału Budowy Maszyn i Lotnictwa

1.1. Historia Wydziału

Wydział Budowy Maszyn i Lotnictwa, który do 1988 r. nosił nazwę Wydziału Mechanicznego, jest tą jednostką organizacyjną Uczelni, od którego działalności rozpoczęły się wyższe studia techniczne w Rzeszowie. Od początku samodzielnego funkcjonowania Uczelni Wydział Mechaniczny prowadził studia zarówno systemem dziennym, jak też wieczorowym i zaocznym, a w okresie późniejszym także studia eksternistyczne. Do 1974 roku, kiedy to Wyższa Szkoła Inżynierska w Rzeszowie została przekształcona w Politechnikę Rzeszowską im. Ignacego Łukasiewicza, Wydział Mechaniczny prowadził studia na poziomie inżynierskim. Od chwili powołania Politechniki Rzeszowskiej Wydział prowadził jednolite studia magisterskie systemem dziennym i zaocznym. Aktualnie prowadzone są zajęcia na studiach pierwszego, drugiego i trzeciego stopnia, a także studia podyplomowe. Zajęcia realizowane są nie tylko w siedzibie Uczelni, lecz także w Zamiejscowym Ośrodku Dydaktycznym w Stalowej Woli. Przez pewien okres zajęcia odbywały się również w Gorlicach, Tarnobrzegu, Przemysłu, Krośnie, Mielcu, Dębicy, Sanoku i Leżajsku.

W ciągu lat (od 1963 r.) Wydział prowadził studia na kierunku "mechanika i budowa maszyn" w różnych specjalnościach. Początkowo były dwie specjalności: "technologia budowy maszyn" oraz "aparatura chemiczna". Ze względu na zmieniające się potrzeby przemysłu w południowo-wschodnim regionie kraju zaprzestano prowadzenia specjalności "aparatura chemiczna" i od 1972 r. uruchomiono specjalność "lotnictwo", początkowo z dwoma specjalizacjami: "samoloty" i "silniki lotnicze", a następnie od 1976 r. rozpoczęto kształcenie w unikalnej w kraju specjalizacji "pilotażowej". W roku 2005 specjalność „lotnictwo” przekształcono w kierunek „lotnictwo i kosmonautyka” W związku z potrzebami gospodarki narodowej oraz zainteresowaniami studentów, a także w miarę wzrostu potencjału dydaktycznego Wydziału utworzono dalsze kierunki: „zarządzanie i inżynieria produkcji”(2001), „transport” obecnie „inżynieria środków transportu” (2007) „mechatronika” (2009), oraz „inżynieria materiałowa” (2010). Począwszy od 1993 r. Wydział włączył się w europejski system kształcenia o nazwie European Mechanical Engineering Studies (EMES).

Wydział kształci studentów na studiach stacjonarnych na studiach niestacjonarnych.

Stan kadrowy Wydziału w zasadniczy sposób decyduje o możliwościach kształcenia studentów, a także o poziomie prowadzonych prac naukowo-badawczych i wdrożeniowych. Liczba zatrudnionych w Wydziale nauczycieli akademickich oraz pracowników pomocniczych

wzrastała wraz z ogólnym rozwojem Politechniki. Wydział zatrudnia około 200 pracowników. Pracownicy Wydziału systematycznie powiększają dorobek naukowy, realizując prace badawcze w ramach badań naukowych i działalności statutowej, a także wykonując prace zlecone przez Komitet Badań Naukowych, Narodowe Centrum Badań i Rozwoju, Narodowe Centrum Nauki oraz zakłady przemysłowe.

Systematyczny rozwój Wydziału charakteryzujący się zwiększeniem kadry i jej dorobku naukowego, wzrostem liczby stopni i tytułów naukowych oraz bazy laboratoryjnej sprawił, że w 1977 r. Wydział Mechaniczny uzyskał prawa nadawania stopnia naukowego doktora nauk technicznych w dyscyplinie Budowa i Eksploatacja Maszyn. Kolejne uprawnienia doktorskie (w dyscyplinie Mechanika) Wydział uzyskał w 2002 roku. Aktualnie w ramach dyscyplin „Inżynieria Mechaniczna” i „Inżynieria Materiałowa”, dla których Wydział jest wydziałem wiodącym nadawane są stopnie naukowe doktora i doktora habilitowanego.

Aktywność naukowa Wydziału wyraża się także organizowaniem licznych konferencji i sympozjów naukowych. Na tym polu Wydział Budowy Maszyn i Lotnictwa zanotował w ciągu całego okresu swej działalności znaczne osiągnięcia. Wydział Budowy Maszyn i Lotnictwa od wielu lat współpracuje także z licznymi zagranicznymi uczelniami technicznymi. Współpraca z wymienionymi uczelniami polega m.in. głównie na wymianie pracowników na krótkoterminowy staż, wymianie studenckich praktyk wakacyjnych oraz wspólnej realizacji projektów dydaktycznych oraz naukowo-badawczych, a także organizacji konferencji i sympozjów naukowych.

Wydział prowadzi również szeroką współpracę z przemysłem.

Struktura organizacyjna Wydziału przechodziła kolejne przeobrażenia stosownie do stanu zatrudnienia potrzeb dydaktycznych i zadań naukowych. W latach sześćdziesiątych i na początku lat siedemdziesiątych Wydział składał się z zespołów dydaktycznych. W 1973 roku na Wydziale Mechanicznym utworzono dwa instytuty, a mianowicie Instytut Budowy Maszyn oraz Instytut Lotnictwa. Każdy z nich składał się z zakładów naukowo-dydaktycznych o profilach odpowiednich do zakresu wykładanych przedmiotów i prowadzonych prac badawczych. W tej strukturze Wydział funkcjonował do 1988 r., kiedy to zmieniono nazwę Wydziału (z Wydziału Mechanicznego na Wydział Budowy Maszyn i Lotnictwa) i jednocześnie uproszczono jego strukturę organizacyjną. Obecnie funkcjonujące w ramach wydziału jednostki organizacyjne dostępne są na stronie <https://wbmil.prz.edu.pl/o-wydziale-/jednostki-organizacyjne>.

Wydział współpracuje również w zakresie badań naukowych i dydaktyki z Ośrodkiem Kształcenia Lotniczego oraz Akademickim Ośrodkiem Szybowcowym.

1.2. Charakterystyka Wydziału Budowy Maszyn i Lotnictwa

Wydział Budowy Maszyn i Lotnictwa:

- jest najstarszą jednostką Politechniki Rzeszowskiej;
- prowadzi studia na siedmiu kierunkach kształcenia (mechanika i budowa maszyn, lotnictwo i kosmonautyka, zarządzanie i inżynieria produkcji, mechatronika, transport, inżynieria materiałowa, inżynieria środków transportu) oraz studia podyplomowe;
- prowadzi studia doktoranckie w dyscyplinach: budowa i eksploatacja maszyn oraz mechanika, inżynieria materiałowa;
- posiada uprawnienia do nadawania stopni doktora w dyscyplinie: inżynieria mechaniczna, inżynieria materiałowa, doktora habilitowanego w dyscyplinie inżynieria mechaniczna
- aktywnie współpracuje z otoczeniem przemysłowo-gospodarczym;
- posiada nowoczesne wyposażenie badawcze oraz laboratoryjne;
- realizuje międzynarodowe i krajowe projekty badawcze, w dużej części we współpracy z otoczeniem przemysłowym;
- uczestniczy w programach wymiany międzynarodowej studentów i pracowników naukowo-dydaktycznych;
- tworzy warunki do ciągłego rozwoju pracowników oraz unowocześniania zaplecza badawczego i laboratoryjnego.

1.3. Prowadzone kierunki studiów

Wydział Budowy Maszyn i Lotnictwa wychodzi do zainteresowanych z następującą ofertą kierunków studiów:

1.3.1. Inżynieria materiałowa

studia I stopnia stacjonarne (inżynierskie)

studia II stopnia stacjonarne (magisterskie)

Absolwenci kierunku posiadają gruntowną wiedzę, umiejętności i kompetencje z zakresu: fizyki i chemii, nauk o materiałach inżynierskich metalowych, ceramicznych, polimerowych i kompozytowych, doboru materiałów inżynierskich do różnych zastosowań, technologii wytwarzania, przetwórstwa i recyklingu materiałów, metod kształtowania struktury i właściwości materiałów oraz formułowania racjonalnych wniosków dotyczących stosowania materiałów inżynierskich w różnych produktach i metod badań materiałów.

Perspektywy zatrudnienia:

- laboratoria materiałowe,
- przedsiębiorstwa produkcyjne z obszaru nowoczesnych maszyn i urządzeń,
- stanowisko kontrolera, m.in. w branży motoryzacyjnej, budowlanej i narzędziowej,
- stanowisko technologa jakości, m.in. w branży motoryzacyjnej, budowlanej i narzędziowej,
- instytuty i laboratoria ds. badania właściwości fizycznych i chemicznych materiałów,
- działy technologii wytwarzania, przetwórstwa i recyklingu materiałów,
- firmy z branży lotniczej, transportowej i energetycznej.

1.3.2. Inżynieria środków transportu

studia I stopnia stacjonarne (inżynierskie)

studia II stopnia stacjonarne (magisterskie)

Studia na tym kierunku wychodzą naprzeciw zapotrzebowaniu na wykształconą kadre, zarówno w obszarze eksploatacji i konstrukcji środków przewozowych, jak i w sferze organizacji, zarządzania systemami i procesami transportowymi oraz powiązanych z nimi zagadnieniami logistycznymi. Absolwent kierunku posiada specjalistyczną wiedzę inżynierską i umiejętności z zakresu projektowania, budowy, eksploatacji i diagnostyki środków transportu, jak również technicznej obsługi procesów transportowych. Treści kształcenia przygotowują studentów do efektywnej pracy w przedsiębiorstwach produkcyjnych, wykorzystujących najnowsze systemy komputerowego wspomaganie prac inżynierskich, w szczególności z branży automotive, przedsiębiorstwach transportowych oraz profesjonalnej aktywności na rynku usług motoryzacyjnych i transportowych. Ogólna wiedza i umiejętności zostają poszerzone i ukierunkowane w ramach wybranej przez studenta specjalności, dając absolwentom możliwość rozwijania własnych zainteresowań zgodnie z aktualnymi uwarunkowaniami na rynku pracy.

Prezentacja Wydziału Budowy Maszyn i Lotnictwa, str. 9

Perspektywy zatrudnienia:

- firmy produkcyjne i usługowe z branży automotive,
- centra logistyczne i działy transportu,
- stanowiska ds. zarządzania systemem transportu publicznego,
- jednostki administracji publicznej zajmujące się planowaniem, zarządzaniem, bezpieczeństwem i ekologią transportu,
- stanowiska ds. logistyki przepływu materiałów, zaopatrzenia i zbytu,
- przedsiębiorstwa zajmujące się ekspertyzami stanu technicznego, naprawami lub wycenami pojazdów samochodowych,
- instytucje zajmujące się wypadkami drogowymi i badaniami ruchu drogowego,
- instytucje i organizacje zajmujące się rzeczoznawstwem i badaniami diagnostycznymi,
- biura projektowo-konstrukcyjne i zakłady wytwórcze urządzeń diagnostycznych i obsługowo-naprawczych taboru samochodowego,
- jednostki naukowo-badawcze,
- przedsiębiorstwa z branży elektromobilności.

1.3.3. Lotnictwo i kosmonautyka

studia I stopnia stacjonarne (inżynierskie)

studia II stopnia stacjonarne (magisterskie)

Studia na tym kierunku przygotowują specjalistów od nowoczesnego przemysłu lotniczego oraz gałęzi pokrewnych. Absolwenci studiów posiadają umiejętności predysponujące ich do pracy zarówno w jednostkach projektowych, przy obsłudze i nadzorze produkcji lotniczej oraz infrastruktury lotniczej. Posiadają gruntowną wiedzę, umiejętności i kompetencje z zakresu analizy, projektowania i konstrukcji samolotów, silników lotniczych i urządzeń awionicznych. Oferta kierunku dotyczy również projektowania i wykorzystania bezzałogowych aparatów latających oraz przygotowuje do uzyskania uprawnień operatora takich obiektów. Studenci specjalności „pilotaż” oprócz wiedzy inżynierskiej posiadają dodatkowo wiedzę i umiejętności z zakresu pilotażu statków powietrznych oraz lotnicze przygotowanie instruktorskie. Kierunek oferuje również przygotowanie do zarządzania ruchem lotniczym. Studenci studiujący lotnictwo i kosmonautykę na ścieżce samolotów,

silników lotniczych oraz awioniki mają możliwość zdobycia certyfikatu Personelu Obsługi Technicznej PART-147 (mechanika lotniczego poświadczającego obsługi) w zakresie kategorii B1.2, B1.3, L2, L3H, B2L i B2. Specjalność „pilotaż” kończy się przygotowaniem do egzaminu ATPL (licencja pilota transportu liniowego).

Perspektywy zatrudnienia:

- nowoczesne zakłady przemysłu lotniczego,
- bazy techniczne linii lotniczych i przedsiębiorstw transportowych oraz aeroklubów i jednostek szkolenia lotniczego,
- branża produkcyjna lotniczych konstrukcji samolotowych i urządzeń awionicznych,
- przedsiębiorstwa eksploatujące statki powietrzne,
- lotniska komunikacyjne.

1.3.4. Mechanika i budowa maszyn

studia I stopnia stacjonarne (inżynierskie)

studia II stopnia stacjonarne (magisterskie)

studia I stopnia niestacjonarne (inżynierskie)

studia II stopnia niestacjonarne (magisterskie)

Absolwent kierunku posiada wiedzę pozwalającą zrozumieć zasady budowy, metody wytwarzania i problematykę eksploatacji maszyn. Zna zasady mechaniki, potrafi projektować maszyny i ich elementy, korzystając z nowoczesnych metod i narzędzi. Umie dobrać odpowiednie materiały do produkcji elementów maszyn, wykonać projekt, opracować technologię wytwarzania oraz nadzorować eksploatację urządzeń. Posiada umiejętność pracy zespołowej, koordynowania prac i oceny ich wyników, sprawnie posługuje się technikami informatycznymi.

Perspektywy zatrudnienia:

- wszystkie firmy związane z mechaniką - od przemysłu elektronicznego po branżę spożywczą,
- przemysł maszynowy,
- pracownie projektowe z zakresu konstrukcji maszyn i procesów produkcyjnych, budowy urządzeń przemysłowych i programowania maszyn CNC,

- stanowiska związane z technologicznym wsparciem produkcji,
- specjalista ds. eksploatacji maszyn, napraw i remontów,
- stanowiska ds. produktów, testowania, walidacji.

1.3.5. Mechatronika

studia I stopnia stacjonarne (inżynierskie)

studia II stopnia stacjonarne (magisterskie)

studia I stopnia anglojęzyczne (inżynierskie)

Absolwenci kierunku mechatronika posiadają gruntowną wiedzę, umiejętności i kompetencje z zakresu obsługi, programowania, budowania systemów mechatroniki przemysłowej. W ramach programu studiów zapoznają się z: zasadami projektowania układów mechanicznych, programowania systemów automatyki, analizy dynamiki układów, obsługą i programowaniem systemów pomiarowych, programowaniem robotów, systemów wizyjnych oraz zasadami budowy sieci przemysłowych. Dzięki tej wiedzy posiadają kwalifikacje predysponujące ich do pracy w zakładach produkcyjnych, jednostkach projektowych czy usługowych działających w obszarze inżynierii mechanicznej. Kwalifikacje absolwentów umożliwiają płynne poruszanie się w nowoczesnych technologiach informatycznych, takich jak: uczenie maszynowe, sztuczna inteligencja, rzeczywistość wirtualna, realizowanych zgodnie z koncepcją Przemysłu 4.0.

Perspektywy zatrudnienia:

- przedsiębiorstwa wytwarzające i wdrażające systemy automatyki przemysłowej, stacje zrobotyzowane, przemysłowe systemy pomiarowe w obszarze systemów wizyjnych, pomiarów dynamiki konstrukcji, pomiarów nieniszczących, pomiarów optycznych,
- firmy wykorzystujące urządzenia mechaniczne, systemy automatyki, zrobotyzowane procesy przemysłowe, technologie informatyczne do szkolenia i nauki,
- firmy zajmujące się nadzorowaniem, kontrolą maszyn i urządzeń czy systemów automatyki,
- przedsiębiorstwa z obszaru modelowania, symulacji, wizualizacji automatycznych linii produkcyjnych,
- laboratoria i ośrodki badawczo-rozwojowe.

1.3.6. Zarządzanie i inżynieria produkcji

studia I stopnia stacjonarne (inżynierskie)

studia II stopnia stacjonarne (magisterskie)

studia I stopnia niestacjonarne (inżynierskie)

studia II stopnia niestacjonarne (magisterskie)

Absolwenci tego kierunku to poszukiwani na rynku pracy inżynierowie i jednocześnie menedżerowie. Posiadają wiedzę i umiejętności z zakresu produkcji, ekonomii, zarządzania, jak również informatyki. Są przygotowani do projektowania i nadzorowania systemów zarządzania, systemów produkcyjnych, opracowania technologii, informatycznego wsparcia linii produkcyjnych, a także zarządzania procesami produkcyjnymi. Opanowanie technologii informatycznych pozwala na projektowanie i zastosowanie w praktyce systemów wspomagania zarządzania jako narzędzi uniwersalnych w przedsiębiorstwach. Wykorzystując zdobytą wiedzę, mogą rozwiązywać problemy w produkcji, branży usługowej oraz wszędzie tam, gdzie zasoby techniczne i organizacyjne odgrywają kluczową rolę.

Perspektywy zatrudnienia:

- przedsiębiorstwa związane z eksploatacją i produkcją maszyn,
- dowolne organizacje posiadające sformalizowany system zarządzania (np. ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001),
- jednostki doradcze przemysłu maszynowego,
- jednostki projektowe przemysłu maszynowego,
- stanowiska menadżerskie w firmach produkcyjnych,
- stanowiska ds. zarządzania jakością,
- stanowiska ds. zarządzania procesami produkcyjnymi,
- stanowiska ds. zarządzania personelem, inwestycjami, kosztami czy finansami,
- projektowanie i wdrażanie informatycznych systemów zarządzania w przedsiębiorstwach,
- administracja infrastrukturą informatyczną wspomagającą zarządzanie.

Szczegóły odnośnie kierunków zawarte są na stronie: <https://wbmil.prz.edu.pl/kierunki-studiow>

1.4. Studia podyplomowe i szkoła doktorska

Wydział Budowy Maszyn i Lotnictwa posiada bogatą ofertę studiów podyplomowych. Z historycznego punktu widzenia wymienić można:

- Zintegrowane zarządzanie jakością, środowiskiem i bezpieczeństwem.
- Zapewnienie jakości w produkcji lotniczej.
- Konstrukcja form wtryskowych.
- Zarządzanie logistyczne.
- Zarządzanie produkcją odchudzoną - Lean Manufacturing.
- Silniki lotnicze.
- Systemy pokładowe statków powietrznych.

Aktualne informacje o studiach podyplomowych znajdują się na stronie: <https://wbmil.prz.edu.pl/dla-kandydatow/studia-podyplomowe>

Wydział Budowy Maszyn i Lotnictwa prowadził studia III stopnia (doktoranckie), które aktualnie zastąpione zostały szkołą doktorską prowadzoną przez Politechnikę Rzeszowską.

1.5. Prowadzone badania naukowe

Na Wydziale prowadzone są badania naukowe finansowane są ze środków przyznawanych na działalność statutową. Na Wydziale realizowane są także badania w ramach licznych projektów, na realizację których środki pozyskano w międzynarodowych i krajowych konkursach. Tematyka projektów wynika z identyfikowanych na bieżąco potrzeb otoczenia przemysłowo-biznesowego, a także ze specjalizacji naukowej pracowników Wydziału. Aktualnie większość projektów realizowanych jest w konsorcjach z podmiotami gospodarczymi oraz innymi uczelniami i jednostkami naukowo-badawczymi. Część badań naukowych realizowana jest na bezpośrednie zlecenie podmiotów zewnętrznych i jest również przez nie finansowana. Ich tematyka i zakres wynika z potrzeb zleceńodawcy.

1.6. Posiadane certyfikaty i akredytacje

Wydział posiada wiele aktów potwierdzających wysoka jakość kształcenia i prowadzonych badań. Przykładowo:

- Wydział posiada akredytację PKA uzyskaną w 2016 roku.
- Laboratorium Badań Materiałów dla Przemysłu Lotniczego posiada Certyfikat Akredytacji Laboratorium Badawczego. Świadectwo akredytacji, wydane przez Polskie Centrum Akredytacji stwierdza, że laboratorium spełnia wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025:2005. Laboratorium to posiada również akredytację wydaną przez Performance Review Institute, Warrendale, PA, USA, potwierdzającą umieszczenie go na liście kwalifikowanych dostawców (Qualified Manufacturer's List – QML).

Wydział uzyskał także:

- tytuł Laureata oraz srebrne Godło za usługi edukacyjne w Konkursie Najwyższa Jakość – Quality International,
- tytuł Laureata oraz złote Godło za usługi edukacyjne w Konkursie Najwyższa Jakość - Quality International,
- Polską Nagrodę Innowacyjności,
- Polską Nagrodę Innowacyjności,
- EuroSymbol za współpracę z otoczeniem przemysłowym,
- Polską Nagrodę Innowacyjności.

Wydział Budowy Maszyn i Lotnictwa jest najstarszym i największym wydziałem Politechniki Rzeszowskiej. Jego powstanie było związane z zapotrzebowaniem przemysłu regionu na kadrę inżynierską oraz badania naukowe. W ciągu ponad 60 lat istnienia została nawiązana szeroka i wielopłaszczyznowa współpraca z otoczeniem przemysłowym i społeczno-gospodarczym. Współpraca ta uzyskała dodatkowe impulsy rozwojowe po przekształceniach własnościowych w przedsiębiorstwach regionu i utworzeniu Stowarzyszenia „Dolina Lotnicza”. Lotnictwo stało się inteligentną specjalizacją regionu podkarpackiego. Wydział jest najważniejszą jednostką w regionie która kształci kadrę inżynierską i prowadzi szerokie badania powiązane z potrzebami przemysłu lotniczego. Posiadane uprawnienia, wyposażenie i liczba prowadzonych projektów we współpracy z przemysłem czynią z wydziału najmocniejszą pod tym względem jednostką w regionie. Wynika z tego jego bardzo istotne znaczenie dla rozwoju społeczno-gospodarczego regionu. Przejawia się ono we

wspieraniu przedsiębiorstw regionu, głównie, ale nie wyłącznie branży lotniczej, w zakresie właściwym dla uczelni wyższej. Najistotniejsze przejawy współpracy to: kształcenie i szkolenia skorelowane z potrzebami otoczenia społeczno-gospodarczego, realizacja prac badawczych i rozwojowych skorelowanych z potrzebami podmiotów otoczenia społeczno-gospodarczego, podejmowanie wspólnych inicjatyw o charakterze edukacyjno-społecznym, wspieranie podmiotów otoczenia społeczno-gospodarczego w rozwiązywaniu bieżących problemów techniczno-organizacyjnych. Dowodami prowadzonej współpracy są liczne spotkania z przedstawicielami szeroko rozumianego otoczenia uczelni i wspólnie realizowane przedsięwzięcia.

3. Misja i cele strategiczne

Określona w Statucie misja Uczelni realizowana jest poprzez strategię, będącą podstawowym dokumentem ukierunkującym działania wspólnoty Uczelni i jej organów.

Uchwalona przez Senat Politechniki Rzeszowskiej „Strategia Rozwoju Politechniki Rzeszowskiej na lata 2021-2028” dostępna jest na stronie internetowej PRz:
<https://bip.prz.edu.pl/strategia-rozwoju>.

Z misją i strategią Uczelni powiązane jest misja i strategia Wydziału Budowy Maszyn i Lotnictwa na lata 2021 - 2028.

Misja i strategia Wydziału Budowy Maszyn i Lotnictwa znajdują się na stronie:
<https://wbmil.prz.edu.pl/o-wydziale-/misja-i-strategia-rozwoju>.

Dziekan Wydziału Budowy Maszyn i Lotnictwa kieruje działalnością Uczelni i reprezentuje ją na zewnątrz, jest przełożonym pracowników i studentów Wydziału, opracowuje i realizuje strategię Wydziału.

4. Polityka jakości

WBMiL określił i realizuje politykę jakości zgodną z misją i strategią rozwoju wydziału i uczelni, sprzyjającą doskonaleniu procesu kształcenia na wszystkich poziomach i formach realizowanego kształcenia. Aktualna polityka jakości:

Wydział Budowy Maszyn i Lotnictwa w swojej działalności realizuje cele Politechniki Rzeszowskiej zapewniając:

1. wysoką jakość kształcenia na studiach stacjonarnych i niestacjonarnych pierwszego i drugiego stopnia, podyplomowych, doktoranckich oraz w szkole doktorskiej.
2. najwyższy z możliwych poziom prowadzonych badań naukowych i usługowych i prac zleconych,
3. efektywną współpracę otoczeniem przemysłowo – gospodarczym oraz krajowym i zagranicznymi ośrodkami naukowymi.

Przytoczone cele osiągnane są poprzez:

- zapewnianie najwyższej jakości kształcenia,
- wspieranie aktywności studenckiego ruchu naukowego,
- zwiększanie umiędzynarodowienia studiów,
- rozwijanie uzupełniających form kształcenia,
- ciągłe pozyskiwanie projektów badawczych i dydaktycznych,
- rozwój bazy laboratoryjnej i współpracy naukowo-badawczej,
- utrzymywanie aktywności pracowników w zakresie osiągnięcia stopni i tytułów naukowych,
- racjonalne zarządzanie zasobami,
- ciągłe doskonalenie.

Dziekan Wydziału Budowy Maszyn i Lotnictwa, w imieniu wszystkich pracowników tego Wydziału zobowiązał się realizować przedstawione cele.

Polityka ta znajduje się na stronie:

<https://wbmil.prz.edu.pl/jakosc-ksztalcenia/polityka-jakosci>.

Polityka ustanawia ramy systemowego zarządzania jakością

5. Dokumentacja wydziałowego systemu zapewniania jakości

Na Wydziałowy system zapewniania jakości kształcenia składa się następująca dokumentacja:

Polityka jakości, która została zaprezentowana w rozdziale 4 tej księgi jakości.

Księga jakości, czy ten dokument.

Karty procesów.

Aktualnie obowiązują następujące karty procesów:

PK 2-1 Weryfikacja efektów uczenia się.

PK 2-2 Okresowa ocena procesu dyplomowania.

PK 7-1 Procedura dyplomowania.

PZJ 1 Nadzór nad dokumentami i zapisami .

PZJ 3 Działania doskonalące.

PZJ 2 Przegląd Zarządzania.

PK7-2 Procedura składania pracy dyplomowej i jej badania antyplagiatowego.

PK\$-1 Procedura realizacji projektu inżynierskiego.

PK7-2 Procedura ukończenia studiów I-go stopnia.

Dokumenty te są ze sobą powiązane i aktualizowane. Nad dostępem do aktualnych dokumentów nadzór sprawuje Wydziałowa Komisja Zapewniania Jakości Kształcenia.

Procesy te zmieniają się wraz z doskonaleniem systemu zarządzania jakością. Aktualne procesy i ich brzmienie znajduje się na stronie: <https://wbmil.prz.edu.pl/jakosc-ksztalcenia/ksiega-jakosci>.

6. Struktura wydziałowego systemu zapewniania jakości kształcenia

Wydział Budowy Maszyn i Lotnictwa posiada spójny system wewnętrznych regulacji normujących funkcjonowanie wewnętrznego systemu zapewnienia jakości kształcenia oraz jego doskonalenia, zgodny ze strategią Wydziału, polityką jakości oraz powszechnie obowiązującymi przepisami prawa.

Zakres działania oraz cele wewnętrznego systemu zapewnienia jakości: system zapewnienia jakości kształcenia wydziału obejmuje procesy przedstawione na mapie procesów oraz jednostki przedstawione w strukturze organizacyjnej Wydziału.

Cele wewnętrznego systemu zapewnienia jakości określone są w polityce jakości. Każdy pracownik Wydziału bierze udział w realizacji celów poprzez realizację powierzonych mu zadań, które prowadzą do osiągnięcia celów częściowych. Stopień realizacji celów oceniany jest dla każdego pracownika w czasie okresowej oceny pracownika.

6.1. Struktura organizacyjna

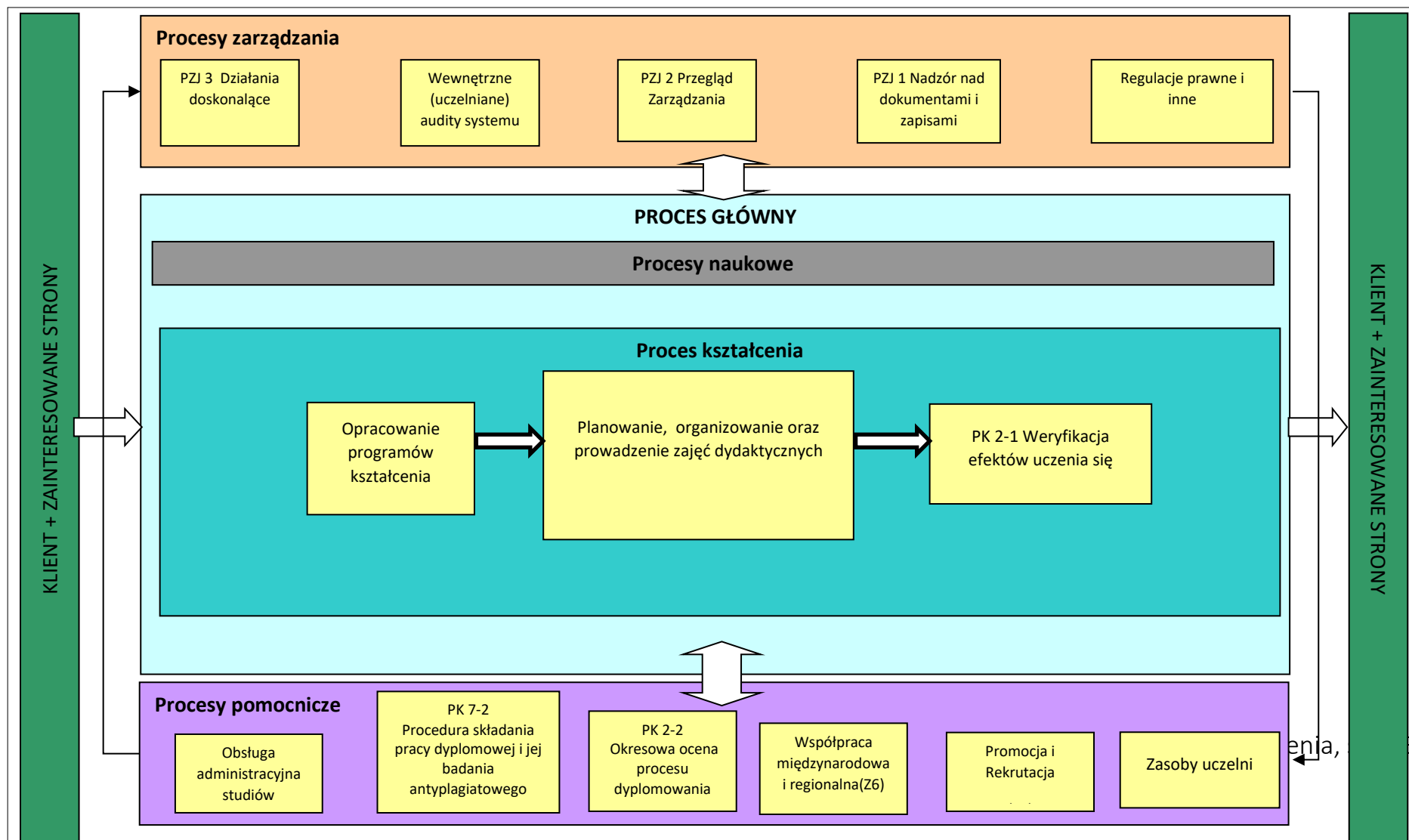
Wydział posiada przejrzystą strukturę organizacyjną oraz jasno określone role, zadania, uprawnienia i odpowiedzialności dla każdego pracownika zależnie od zajmowanego stanowiska i pełnionej funkcji. Na Wydziale precyzyjnie określono zadania, uprawnienia i odpowiedzialności poszczególnych osób realizujących proces zarządzania.

6.2. Interesariusze

Wydział zapewnia udział zidentyfikowanych interesariuszy wewnętrznych (studentów, słuchaczy studiów podyplomowych, uczestników studiów doktoranckich, pracowników) i zewnętrznych (np. przedstawiciele przemysłu, wykładowców z innych ośrodków krajowych i zagranicznych) w zapewnieniu jakości kształcenia. Udział interesariuszy zapewniony jest poprzez ich uczestnictwo m.in. w spotkaniach Wydziałowej Komisji ds. Jakości Kształcenia, spotkaniach Rady Gospodarczej, prowadzeniu wykładów zamawianych. Interesariusze mają wpływ na zapewnienie jakości kształcenia poprzez możliwość wyrażania swoich opinii na spotkaniach oraz w ankietach

6.3. Mapa procesów i procesy

Zidentyfikowano kluczowe procesy w obszarze kształcenia oraz zarządzania Wydziałem (Mapa Procesów) oraz wdrożono określone procedury i narzędzia odnoszące się do monitorowania, oceny i doskonalenia jakości kształcenia, jak również systemu. Procesy przedstawione są na Mapie Procesów.



enia, 8

6. Struktura wydziałowego systemu zapewniania jakości kształcenia, str. 24

6.4. Ocena funkcjonowania systemu

Wydział dokonuje systematycznej oceny skuteczności wewnętrznego systemu zapewnienia jakości, poprzez prowadzenie wewnętrznych audytów jakości oraz przeglądy zarządzania, a jej wyniki wykorzystuje do doskonalenia polityki jakości i budowy kultury jakości kształcenia.

WBMiL monitoruje realizację strategii poprzez coroczną ocenę osiągniętych (Proces Przeglądu Zarządzania) wartości ustalonych wskaźników.

7. Główne obszary działań

Główne obszary działania systemu obejmują trzy grupy procesów. Są to procesy:

- Strategiczne (biznesowe, główne)
- Pomocnicze
- Zarządcze.

Do procesów głównych zaliczono:

- Opracowanie programów kształcenia
- Planowanie, organizowanie oraz prowadzenie zajęć dydaktycznych
- PK 2-1 Weryfikacja efektów uczenia się.

Są to procesy kształcenia, z którymi w relacje wchodzi procesy naukowe. Do procesów zarządczych zaliczono:

- PZJ 3 Działania doskonalące
- Wewnętrzne (uczelniane) audyty systemu
- PZJ 2 Przegląd Zarządzania
- PZJ 1 Nadzór nad dokumentami i zapisami
- Regulacje prawne i inne.

Do procesów pomocniczych zaliczono procesy:

- Obsługa administracyjna studiów
- PK 7-2 Procedura składania pracy dyplomowej i jej badania antyplagiatowego
- PK 2-2 Okresowa ocena procesu dyplomowania
- Współpraca międzynarodowa i regionalna(Z6)
- Promocja i Rekrutacja
- Zasoby uczelni

Obszary działania okresowo są przeglądane i gdy zachodzi potrzeba aktualizowane.

Koniec.